

nc - wender in horizontaler ausführung

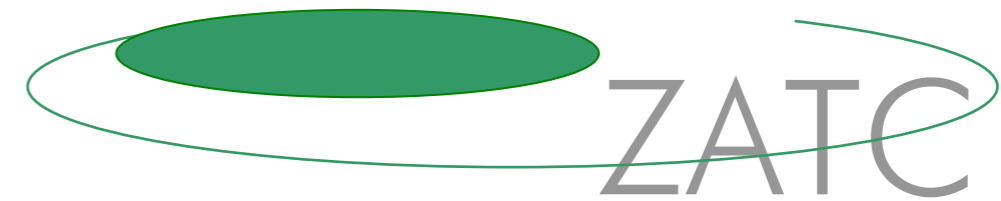
		ATC 125	ATC 125	ATC 160	ATC 160	ATC 250	ATC 250	ATC 300	ATC 300	ATC 350	ATC 350
Planscheibendurchmesser min.	mm	140		160		200		260		300	
Drehachse	./.	horiz.	vert.	horiz.	vert.	horiz.	vert.	horiz.	vert.	horiz.	vert.
Transportlast	kg	140	360	200	480	450	900	550	1.200	900	1.800
maximale Drehzahl	Upm	166		100		64		50		42	
Lager Durchmesser	mm	121 x 70		146 x 80		179 x 120		230 x 155		280 x 185	
Übersetzung aus dem Schneckentrieb	./.	36		60		60		72		72	
maximale Mittenbohrung	mm	42		42		42		42		60	
gängiges Drehmoment	Nm	1,6		2,5		6		9		20	
Teilgerätgewicht	kg	40		50		70		140		240	
maximales Kippmoment der Drehachse	Nm	500	600	1.200	1.500	3.200	4.000	4.000	5.000	6.600	8.000
maximale axiale Belastung	N	2.400	4.000	4.500	7.500	9.000	20.000	17.000	30.000	27.000	40.000
maximales Massenträgheitsmoment	kgm ²	1,2		3		15		40		50	
maximales Planscheibendrehmoment - Klemmung ein	Nm	600		1.000		1.600		2.500		4.000	
maximales Planscheibendrehmoment - Klemmung aus	Nm	100		215		460		1.280		2.100	
Art der Klemmung	./.	hyd./pneu.		hyd./pneu.		hyd./pneu.		hyd./pneu.		hyd./pneu.	
maximaler Klemmdruck	bar ü	63 / 6		63 / 6		63 / 6		63 / 6		63 / 6	
mechanische Teilgenauigkeit aus dem Schneckentrieb	"	+/- 16		+/- 11		+/- 11		+/- 10		+/- 7	
maximale Teilgenauigkeit bei direktem Messsystem	"	+/- 3		+/- 3		+/- 3		+/- 3		+/- 3	
Wiederholgenauigkeit	"	+/- 1		+/- 1		+/- 1		+/- 1		+/- 1	
Rundlauf der Zentrierbohrung	mm	0,01		0,01		0,01		0,01		0,01	
Rechtwinkeligkeit inklusive Taumel	mm	0,02		0,02		0,02		0,02		0,02	
Planparallelität inklusive Taumel	mm		0,01		0,01		0,01		0,01		0,01
Spitzenhöhe	mm	120		140		150		230		245	
Tischhöhe	mm		153		169		166		217		256

Neben dieser Standardausführung gibt es weitere Modifikationen. Gerne erstellen wir Ihnen Ihr maßgeschneidertes Angebot. Bitte sprechen Sie uns an.

peiseler GmbH & Co. KG • Morsbachtalstraße 1 u. 3 • D - 42855 Remscheid • Fon + 49 - 2191 - 913 0 • Fax + 49 - 2191 - 913 164 • E-Mail peiseler.rs@peiseler.de • Homepage <http://www.peiseler.de> <http://www.peiseler.com>

Technische Änderungen sind vorbehalten, die angegebenen Werte sind keine Gewährleistungsangaben. Die Abmessungen können je nach Ausführung variieren.

Bitte beachten Sie die Einleitung - Teilauszüge aus den Datenblättern können zu falschen Gerätespezifikationen führen. Rev 5.0 / 30.06.2016



nc - zweiachsschwenkeinrichtung

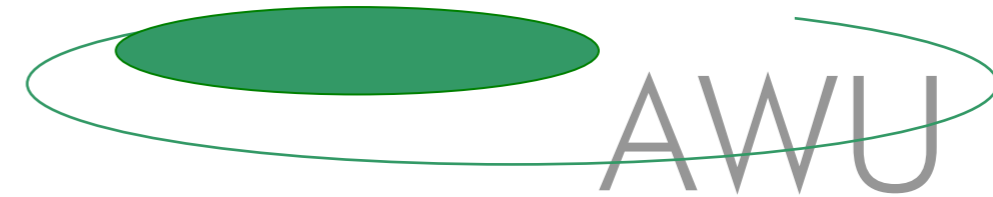
		ZATC 125		ZATC 160		ZATC 250		ZATC 300	
		A-Achse	C-Achse	A-Achse	C-Achse	A-Achse	C-Achse	A-Achse	C-Achse
Planscheibendurchmesser min.	mm		140		160		200		260
Drehachse	./.	horiz.	vertik.	horiz.	vertik.	horiz.	vertik.	horiz.	vertik.
Transportlast	kg		50		100		150		200
maximale Drehzahl	U/min.	100	166	64	100	50	64	21	50
Lager Durchmesser	mm	146 x 80	120 x 70	179 x 120	146 x 80	230 x 155	179 x 120	280 x 185	230 x 155
Übersetzung aus dem Schneckentrieb	./.	60	36	60	60	72	60	72	72
maximale Mittenbohrung	mm		42		42		42		42
gängiges Drehmoment	Nm	2,5	1,6	6	2,5	9	6	20	9
Teilgerätgewicht komplett	kg	94		126		250		515	
maximales Kippmoment der Drehachse	Nm		400		1.000		2.700		3.500
maximale axiale Belastung	N		500		1.200		2.300		3.000
maximales Massenträgheitsmoment	kgm ²		0,6		1,5		7,5		20
maximales Planscheibendrehmoment - Klemmung ein	Nm	1.000	600	1.600	1.000	2.500	1.600	4.000	2.500
maximales Planscheibendrehmoment - Klemmung aus	Nm	215	100	460	215	1.280	460	2.100	1.280
Art der Klemmung	./.	hyd./pneu.	hyd./pneu.	hyd./pneu.	hyd./pneu.	hyd./pneu.	hyd./pneu.	hyd./pneu.	hyd./pneu.
maximaler Klemmdruck	bar ü	63 / 6	63 / 6	63 / 6	63 / 6	63 / 6	63 / 6	63 / 6	63 / 6
mechanische Teilgenauigkeit aus dem Schneckentrieb	"	+/- 11	+/- 16	+/- 11	+/- 11	+/- 10	+/-11	+/- 7	+/- 10
maximale Teilgenauigkeit bei direktem Messsystem	"	+/- 3	+/- 3	+/- 3	+/- 3	+/- 3	+/- 3	+/- 3	+/- 3
Wiederholgenauigkeit	"	+/- 1	+/- 1	+/- 1	+/- 1	+/- 1	+/- 1	+/- 1	+/- 1
Rundlauf der Zentrierbohrung	mm		0,01		0,01		0,01		0,01
Planparallelität inklusive Taumel	mm		0,01		0,01		0,01		0,01
Tischhöhe	mm		230		263		249		346
Spitzenhöhe	mm	192		220		253		288	

Neben dieser Standardausführung gibt es weitere Modifikationen. Gerne erstellen wir Ihnen Ihr maßgeschneidertes Angebot. Bitte sprechen Sie uns an.

peiseler GmbH & Co. KG • Morsbachtalstraße 1 u. 3 • D - 42855 Remscheid • Fon + 49 - 2191 - 913 0 • Fax + 49 - 2191 - 913 164 • E-Mail peiseler.rs@peiseler.de • Homepage <http://www.peiseler.de> <http://www.peiseler.com>

Technische Änderungen sind vorbehalten, die angegebenen Werte sind keine Gewährleistungsangaben. Die Abmessungen können je nach Ausführung variieren.

Bitte beachten Sie die Einleitung - Teilauszüge aus den Datenblättern können zu falschen Gerätespezifikationen führen. Rev 5.0 / 30.06.2016



nc - wender in horizontaler ausführung

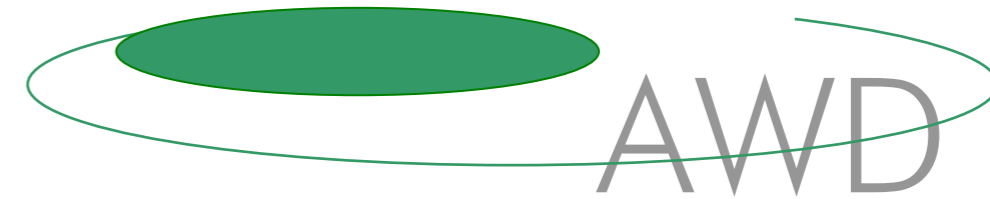
		AWU 520	AWU 630	AWU 800 A	AWU 800 B	AWU 1000	AWU 1250	AWU 1600
Planscheibendurchmesser min.	mm	520	670	800	800	1.030	1.270	1.600
Drehachse	./.	horiz.	horiz.	horiz.	horiz.	horiz.	horiz.	horiz.
Transportlast	kg	1.200	2.000	3.000	3.500	6.000	9.000	13.000
maximale Drehzahl	Upm	30	20	11	10	9	9	4
Lager Durchmesser	mm	450 x 325	525 x 395	600 x 460	750 x 580	870 x 650	1.095 x 850	1.300 x 1.030
Übersetzung aus dem Schneckentrieb	./.	100	120	180	144	180	180	180
maximale Mittenbohrung	mm	190	250	340	400	400	500	700
gängiges Drehmoment	Nm	27	27	50	50	50	50	70
Teilgerätgewicht	kg	810	1.250	1.400	1.800	3.500	5.500	8.700
maximales Kippmoment der Drehachse	Nm	16.000	28.000	40.000	38.000	60.000	90.000	140.000
maximale axiale Belastung	N	50.000	65.000	80.000	100.000	120.000	180.000	260.000
maximales Massenträgheitsmoment	kgm ²	740	1.200	1.700	3.100	5.400	9.600	24.000
maximales Planscheibendrehmoment - Klemmung ein	Nm	5.000	10.000	14.000	25.000	27.500	40.000	46.000
maximales Planscheibendrehmoment - Klemmung aus	Nm	3.600	8.100	8.000	20.100	22.800	38.000	74.000
Art der Klemmung	./.	hyd.	hyd.	hyd.	hyd.	hyd.	hyd.	hyd.
maximaler Klemmdruck	bar ü	63	63	63	63	63	63	63
mechanische Teilgenauigkeit aus dem Schneckentrieb	"	+/- 10	+/- 10	+/- 10	+/- 10	+/- 10	+/- 10	+/- 10
maximale Teilgenauigkeit bei direktem Messsystem	"	+/- 3	+/- 3	+/- 3	+/- 3	+/- 3	+/- 3	+/- 3
Wiederholgenauigkeit	"	+/- 1	+/- 1	+/- 1	+/- 1	+/- 1	+/- 1	+/- 1
Rundlauf der Zentrierbohrung	mm	0,01	0,01	0,01	0,01	0,01	0,01	0,01
Rechtwinkeligkeit inklusive Taumel	mm	0,02	0,02	0,03	0,03	0,04	0,04	0,05
Spitzenhöhe	mm	350	380	540	540	700	800	850

Neben dieser Standardausführung gibt es weitere Modifikationen. Gerne erstellen wir Ihnen Ihr maßgeschneidertes Angebot. Bitte sprechen Sie uns an.

peiseler GmbH & Co. KG • Morsbachtalstraße 1 u. 3 • D - 42855 Remscheid • Fon + 49 - 2191 - 913 0 • Fax + 49 - 2191 - 913 164 • E-Mail peiseler.rs@peiseler.de • Homepage <http://www.peiseler.de> <http://www.peiseler.com>

Technische Änderungen sind vorbehalten, die angegebenen Werte sind keine Gewährleistungsangaben. Die Abmessungen können je nach Ausführung variieren.

Bitte beachten Sie die Einleitung - Teilauszüge aus den Datenblättern können zu falschen Gerätespezifikationen führen. Rev 5.0 / 30.06.2016



direkt angetriebener wender in horizontaler ausführung

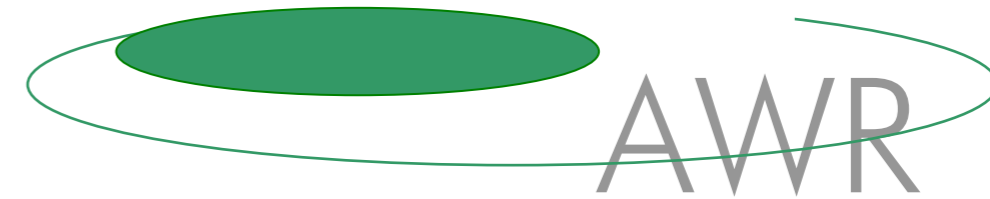
		AWD 100	AWD 160	AWD 200	AWD 280	AWD 355	AWD 400	AWD 520
Planscheibendurchmesser min.	mm	160	200	230	260	320	410	530
Drehachse	./.	horiz.	horiz.	horiz.	horiz.	horiz.	horiz.	horiz.
Transportlast	kg	80	150	280	400	650	1.000	1.200
maximale Drehzahl	U/min.	350	280	200	200	190	130	110
Lager Durchmesser	mm	126 x 50	146 x 80	210 x 120	240 x 150	280 x 180	385 x 260	450 x 325
maximale Mittenbohrung	mm	35	40	105	120	140	150	190
Teilgerätgewicht	kg	45	66	70	110	240	590	750
maximales Kippmoment der Drehachse	Nm	800	1.200	2.500	5.000	6.500	8.500	16.000
maximale axiale Belastung	N	3.000	5.000	10.000	20.000	30.000	40.000	50.000
maximales Massenträgheitsmoment	kgm ²	1	2	6	12	20	25	740
maximales Planscheibendrehmoment - Klemmung ein	Nm	80	800	1.200	2.200	2.500	3.200	6.000
maximales Planscheibendrehmoment - Klemmung aus	Nm	90	310	440	670	1.320	2.100	3.500
Art der Klemmung	./.	hyd.	hyd.	hyd.	hyd.	hyd.	hyd.	hyd.
maximaler Klemmdruck	bar ü	63	63	63	63	63	63	63
maximale Teilgenauigkeit bei direktem Messsystem	"	+/- 3	+/- 3	+/- 3	+/- 3	+/- 3	+/- 3	+/- 3
Wiederholgenauigkeit	"	+/- 1	+/- 1	+/- 1	+/- 1	+/- 1	+/- 1	+/- 1
Rundlauf der Zentrierbohrung	mm	0,01	0,01	0,01	0,01	0,01	0,01	0,01
Rechtwinkeligkeit inklusive Taumel	mm	0,01	0,01	0,01	0,01	0,01	0,01	0,02
Spitzenhöhe	mm	125	165	210	210	260	300	380

Neben dieser Standardausführung gibt es weitere Modifikationen. Gerne erstellen wir Ihnen Ihr maßgeschneidertes Angebot. Bitte sprechen Sie uns an.

peiseler GmbH & Co. KG • Morsbachtalstraße 1 u. 3 • D - 42855 Remscheid • Fon + 49 - 2191 - 913 0 • Fax + 49 - 2191 - 913 164 • E-Mail peiseler.rs@peiseler.de • Homepage <http://www.peiseler.de> <http://www.peiseler.com>

Technische Änderungen sind vorbehalten, die angegebenen Werte sind keine Gewährleistungsangaben. Die Abmessungen können je nach Ausführung variieren.

Bitte beachten Sie die Einleitung - Teilauszüge aus den Datenblättern können zu falschen Gerätespezifikationen führen. Rev 5.0 / 30.06.2016



nc - wender in horizontaler ausführung

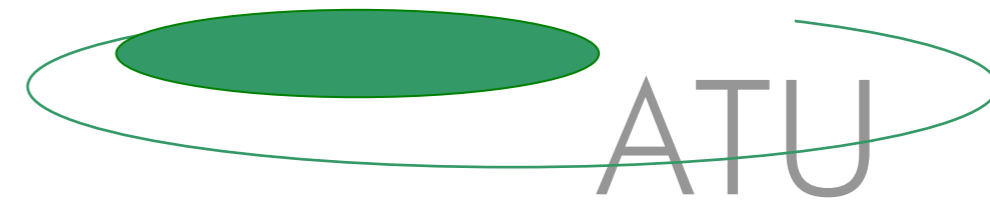
		AWR 350	AWR 400	AWR 520	AWR 630	AWR 800	AWR 1000
Planscheibendurchmesser min.	mm	300	420	520	670	800	1.030
Drehachse	./.	horiz.	horiz.	horiz.	horiz.	horiz.	horiz.
Transportlast	kg	400	800	1.200	2.000	3.000	6.000
maximale Drehzahl	U/min.	27	23	23	16	8	5
Lager Durchmesser	mm	280 x 180	385 x 260	450 x 325	525 x 395	600 x 460	870 x 650
Gesamtübersetzung	./.	110	132	132	192,5	396	377,1
gängiges Drehmoment	mm	18	20	20	31	31	60
Teilgerätgewicht	kg	300	500	900	1.300	1.500	3.600
maximales Kippmoment der Drehachse	Nm	6.600	12.000	16.000	28.000	40.000	60.000
maximale axiale Belastung	N	27.000	34.000	50.000	65.000	80.000	120.000
maximales Massenträgheitsmoment	kgm ²	50	300	740	1.200	1.700	5.400
maximales Planscheibendrehmoment - Klemmung ein	Nm	2.800	4.600	5.000	10.000	14.000	27.500
maximales Planscheibendrehmoment - Klemmung aus	Nm	1.800	2.600	3.600	8.500	16.000	25.000
Art der Klemmung	./.	hyd.	hyd.	hyd.	hyd.	hyd.	hyd.
maximaler Klemmdruck	bar ü	63	63	63	63	63	63
mechanische Teilgenauigkeit aus Ritzeltrieb	"	+/- 10	+/- 10	+/- 10	+/- 10	+/- 10	+/- 10
maximale Teilgenauigkeit bei direktem Messsystem	"	+/- 3	+/- 3	+/- 3	+/- 3	+/- 3	+/- 3
Wiederholgenauigkeit	"	+/- 1	+/- 1	+/- 1	+/- 1	+/- 1	+/- 1
Rundlauf der Zentrierbohrung	mm	0,01	0,01	0,01	0,01	0,01	0,01
Rechtwinkeligkeit inklusive Taumel	mm	0,02	0,02	0,02	0,02	0,03	0,04

Neben dieser Standardausführung gibt es weitere Modifikationen. Gerne erstellen wir Ihnen Ihr maßgeschneidertes Angebot. Bitte sprechen Sie uns an.

peiseler GmbH & Co. KG • Morsbachtalstraße 1 u. 3 • D - 42855 Remscheid • Fon + 49 - 2191 - 913 0 • Fax + 49 - 2191 - 913 164 • E-Mail peiseler.rs@peiseler.de • Homepage <http://www.peiseler.de> <http://www.peiseler.com>

Technische Änderungen sind vorbehalten, die angegebenen Werte sind keine Gewährleistungsangaben. Die Abmessungen können je nach Ausführung variieren.

Bitte beachten Sie die Einleitung - Teilauszüge aus den Datenblättern können zu falschen Gerätespezifikationen führen. Rev 5.0 / 30.06.2016



nc - tisch in vertikaler ausführung

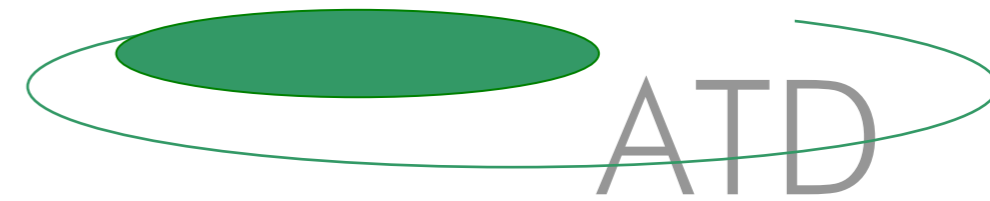
		ATU 400	ATU 520	ATU 630	ATU 800	ATU 1000	ATU 1250	ATU 1600	ATU 2000
Planscheibendurchmesser min.	mm	420	520	670	800	1.030	1.270	1.600	2.050
Drehachse	./.	verti.	verti.	verti.	verti.	verti.	verti.	verti.	verti.
Transportlast	kg	1.500	3.000	4.000	6.000	12.000	18.000	26.000	50.000
maximale Drehzahl	U/min.	25	30	20	10	9	9	4	3
Lager Durchmesser	mm	385 x 260	450 x 325	525 x 395	600 x 460	870 x 650	1.095 x 850	1.300 x 1.030	1.850 x 1.500
Übersetzung aus dem Schneckentrieb	./.	180	100	120	180	180	180	180	201:2
maximale Mittenbohrung	mm	150	200	290	340	450	600	700	800
gängiges Drehmoment	Nm	18	18	18	50	50	50	70	110
Teilgerätgewicht	kg	320	480	880	1.200	2.200	3.700	5.400	12.000
maximales Kippmoment der Drehachse	Nm	12.000	16.000	28.000	40.000	60.000	90.000	140.000	300.000
maximale axiale Belastung	N	40.000	60.000	80.000	120.000	180.000	250.000	400.000	540.000
maximales Massenträgheitsmoment	kgm ²	300	740	1.200	1.700	5.400	9.600	24.000	35.000
maximales Planscheibendrehmoment - Klemmung ein	Nm	4.600	5.000	10.000	14.000	27.500	40.000	46.000	117.000
maximales Planscheibendrehmoment - Klemmung aus	Nm	2.000	3.600	8.100	8.000	23.000	38.000	74.000	150.000
Art der Klemmung	./.	hyd.	hyd.	hyd.	hyd.	hyd.	hyd.	hyd.	hyd.
maximaler Klemmdruck	bar ü	63	63	63	63	63	63	63	63
mechanische Teilgenauigkeit aus dem Schneckentrieb	"	+/- 10	+/- 10	+/- 10	+/- 10	+/- 10	+/- 10	+/- 10	+/- 10
maximale Teilgenauigkeit bei direktem Messsystem	"	+/- 3	+/- 3	+/- 3	+/- 3	+/- 3	+/- 3	+/- 3	+/- 3
Wiederholgenauigkeit	"	+/- 1	+/- 1	+/- 1	+/- 1	+/- 1	+/- 1	+/- 1	+/- 1
Rundlauf der Zentrierbohrung	mm	0,01	0,01	0,01	0,01	0,01	0,01	0,01	0,01
Planparallelität inklusive Taumel	mm	0,01	0,01	0,01	0,01	0,02	0,03	0,05	0,05
Tischhöhe	mm	230	230	280	300	360	370	550	1.000

Neben dieser Standardausführung gibt es weitere Modifikationen. Gerne erstellen wir Ihnen Ihr maßgeschneidertes Angebot. Bitte sprechen Sie uns an.

peiseler GmbH & Co. KG • Morsbachtalstraße 1 u. 3 • D - 42855 Remscheid • Fon + 49 - 2191 - 913 0 • Fax + 49 - 2191 - 913 164 • E-Mail peiseler.rs@peiseler.de • Homepage <http://www.peiseler.de> <http://www.peiseler.com>

Technische Änderungen sind vorbehalten, die angegebenen Werte sind keine Gewährleistungsangaben. Die Abmessungen können je nach Ausführung variieren.

Bitte beachten Sie die Einleitung - Teilauszüge aus den Datenblättern können zu falschen Gerätespezifikationen führen. Rev 5.0 / 30.06.2016



direkt angetriebener tisch in vertikaler ausführung

		ATD 125	ATD 160	ATD 200	ATD 280	ATD 400	ATD 520	ATD 630	ATD 800	ATD 1000	ATD 1250
Planscheibendurchmesser min.	mm	125	160	200	280	400	520	630	800	1.000	1.250
Drehachse	./.	vertik.	vertik.	vertik.	vertik.	vertik.	vertik.	vertik.	vertik.	vertik.	vertik.
Transportlast	kg	80	200	600	800	1.500	3.000	4.000	6.000	12.000	18.000
maximale Drehzahl	U/min.	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100
Lager Durchmesser	mm	115 x 78	180 x 100	210 x 120	240 x 150	385 x 260	450 x 325	525 x 395	600 x 460	870 x 650	1.095 x 850
maximale Mittenbohrung	mm	35	50	70	100	150	200	290	340	450	600
Teilgerätgewicht	kg	40	75	80	120	460	920	950	1.100	1.500	2.400
maximales Kippmoment der Drehachse	Nm	800	2.000	3.200	5.000	12.000	16.000	23.000	32.000	60.000	90.000
maximale axiale Belastung	N	5.000	6.000	25.000	30.000	40.000	60.000	80.000	120.000	180.000	250.000
maximales Massenträgheitsmoment	kgm ²	0,8	6	15	37	330	750	1.100	1.700	6.000	10.100
maximales Planscheibendrehmoment - Klemmung ein	Nm	240	800	1.200	2.400	4.600	5.000	10.000	14.000	27.500	40.000
maximales Planscheibendrehmoment - Klemmung aus	Nm	40	240	360	440	1.300	1.500	2.200	5.300	7.500	13.300
Art der Klemmung	./.	hyd.	hyd.	hyd.	hyd.	hyd.	hyd.	hyd.	hyd.	hyd.	hyd.
maximaler Klemmdruck	bar ü	63	63	63	63	63	63	63	63	63	63
maximale Teilgenauigkeit bei direktem Messsystem	"	+/- 3	+/- 3	+/- 3	+/- 3	+/- 3	+/- 3	+/- 3	+/- 3	+/- 3	+/- 3
Wiederholgenauigkeit	"	+/- 1	+/- 1	+/- 1	+/- 1	+/- 1	+/- 1	+/- 1	+/- 1	+/- 1	+/- 1
Rundlauf der Zentrierbohrung	mm	0,01	0,01	0,01	0,01	0,01	0,01	0,01	0,01	0,01	0,01
Planparallelität inklusive Taumel	mm	0,01	0,01	0,01	0,01	0,01	0,01	0,01	0,01	0,02	0,05
Tischhöhe	mm	205	230	230	230	320	375	410	480	500	650

Neben dieser Standardausführung gibt es weitere Modifikationen. Gerne erstellen wir Ihnen Ihr maßgeschneidertes Angebot. Bitte sprechen Sie uns an.

peiseler GmbH & Co. KG • Morsbachtalstraße 1 u. 3 • D - 42855 Remscheid • Fon + 49 - 2191 - 913 0 • Fax + 49 - 2191 - 913 164 • E-Mail peiseler.rs@peiseler.de • Homepage <http://www.peiseler.de> <http://www.peiseler.com>

Technische Änderungen sind vorbehalten, die angegebenen Werte sind keine Gewährleistungsangaben. Die Abmessungen können je nach Ausführung variieren.

Bitte beachten Sie die Einleitung - Teilauszüge aus den Datenblättern können zu falschen Gerätespezifikationen führen. Rev 5.0 / 30.06.2016



direkt angetriebener tisch in vertikaler ausführung

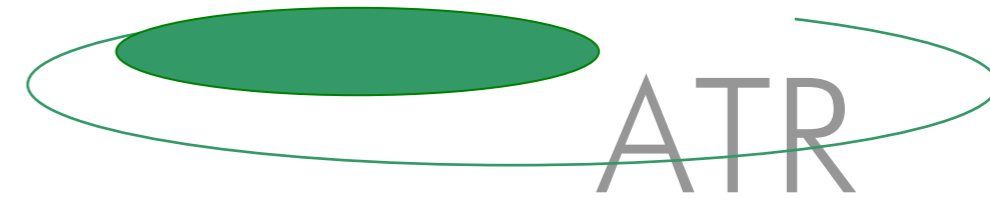
		ATD 125	ATD 160	ATD 200	ATD 280	ATD 400	ATD 520	ATD 630	ATD 800	ATD 1000	ATD 1250
Planscheibendurchmesser min.	mm	125	160	200	280	400	520	630	800	1.000	1.250
Drehachse	./.	vertik.	vertik.	vertik.	vertik.	vertik.	vertik.	vertik.	vertik.	vertik.	vertik.
Transportlast	kg	80	200	350	400	500	800	1.400	2.300	8.000	12.000
maximale Drehzahl	U/min.	2.000	4.000	3.000	2.000	800	800	600	500	300	250
Lager Durchmesser	mm	115 x 78	180 x 100	210 x 120	240 x 150	385 x 260	450 x 325	525 x 395	600 x 460	870 x 650	1.095 x 850
maximale Mittenbohrung	mm	35	50	70	100	150	200	290	340	450	600
Teilgerätgewicht	kg	40	75	80	120	460	920	950	1.100	1.500	2.400
maximales Kippmoment der Drehachse	Nm	800	2.000	3.200	5.000	12.000	16.000	23.000	32.000	60.000	90.000
maximale axiale Belastung	N	5.000	6.000	25.000	30.000	40.000	60.000	80.000	120.000	180.000	250.000
maximales Massenträgheitsmoment	kgm ²	0,8	6	15	37	330	750	1.100	1.700	6.000	10.100
maximales Planscheibendrehmoment - Klemmung ein	Nm	240	800	1.200	2.400	4.600	5.000	10.000	14.000	27.500	40.000
maximales Planscheibendrehmoment - Klemmung aus	Nm	40	240	360	440	1.300	1.500	2.200	5.300	7.500	13.300
Art der Klemmung	./.	hyd.	hyd.	hyd.	hyd.	hyd.	hyd.	hyd.	hyd.	hyd.	hyd.
maximaler Klemmdruck	bar ü	63	63	63	63	63	63	63	63	63	63
maximale Teilgenauigkeit bei direktem Messsystem	"	+/- 3	+/- 3	+/- 3	+/- 3	+/- 3	+/- 3	+/- 3	+/- 3	+/- 3	+/- 3
Wiederholgenauigkeit	"	+/- 1	+/- 1	+/- 1	+/- 1	+/- 1	+/- 1	+/- 1	+/- 1	+/- 1	+/- 1
Rundlauf der Zentrierbohrung	mm	0,01	0,01	0,01	0,01	0,01	0,01	0,01	0,01	0,01	0,01
Planparallelität inklusive Taumel	mm	0,01	0,01	0,01	0,01	0,01	0,01	0,01	0,01	0,02	0,05
Tischhöhe	mm	205	230	230	230	320	375	410	480	500	650

Neben dieser Standardausführung gibt es weitere Modifikationen. Gerne erstellen wir Ihnen Ihr maßgeschneidertes Angebot. Bitte sprechen Sie uns an.

peiseler GmbH & Co. KG • Morsbachtalstraße 1 u. 3 • D - 42855 Remscheid • Fon + 49 - 2191 - 913 0 • Fax + 49 - 2191 - 913 164 • E-Mail peiseler.rs@peiseler.de • Homepage <http://www.peiseler.de> <http://www.peiseler.com>

Technische Änderungen sind vorbehalten, die angegebenen Werte sind keine Gewährleistungsangaben. Die Abmessungen können je nach Ausführung variieren.

Bitte beachten Sie die Einleitung - Teilauszüge aus den Datenblättern können zu falschen Gerätespezifikationen führen. Rev 5.0 / 30.06.2016



nc - tisch in vertikaler ausführung

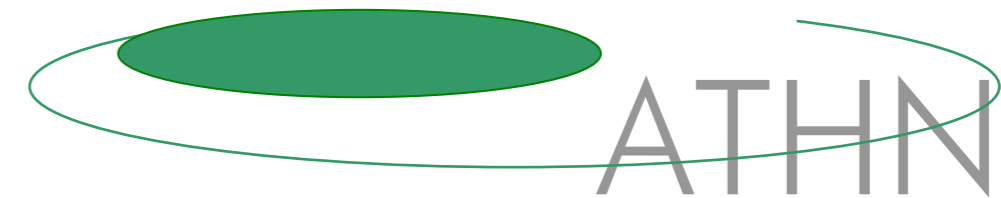
		ATR 350	ATR 400	ATR 520	ATR 630	ATR 800	ATR 1000
Planscheibendurchmesser min.	mm	300	420	520	670	800	1.030
Drehachse	./.	verti.	verti.	verti.	verti.	verti.	verti.
Transportlast	kg	800	1.500	3.000	4.000	6.000	12.000
maximale Drehzahl	U/min.	27	23	23	8	8	7
Lager Durchmesser	mm	280 x 180	385 x 260	450 x 325	525 x 395	600 x 460	870 x 650
Gesamtübersetzung	./.	110	132	132	396	396	440
gängiges Drehmoment	mm	18	20	20	31	31	60
Teilgerätgewicht	kg	230	400	500	900	1.300	2.300
maximales Kippmoment der Drehachse	Nm	6.600	12.000	16.000	28.000	40.000	60.000
maximale axiale Belastung	N	32.000	40.000	60.000	80.000	120.000	180.000
maximales Massenträgheitsmoment	kgm ²	50	300	740	1.200	1.700	5.400
maximales Planscheibendrehmoment - Klemmung ein	Nm	2.800	4.600	5.000	10.000	14.000	27.500
maximales Planscheibendrehmoment - Klemmung aus	Nm	1.800	2.600	3.600	8.000	16.000	20.000
Art der Klemmung	./.	hyd.	hyd.	hyd.	hyd.	hyd.	hyd.
maximaler Klemmdruck	bar ü	63	63	63	63	63	63
mechanische Teilgenauigkeit aus Ritzeltrieb	"	+/- 10	+/- 10	+/- 10	+/- 10	+/- 10	+/- 10
maximale Teilgenauigkeit bei direktem Messsystem	"	+/- 3	+/- 3	+/- 3	+/- 3	+/- 3	+/- 3
Wiederholgenauigkeit	"	+/- 1	+/- 1	+/- 1	+/- 1	+/- 1	+/- 1
Rundlauf der Zentrierbohrung	mm	0,01	0,01	0,01	0,01	0,01	0,01
Planparallelität inklusive Taumel	mm	0,01	0,01	0,01	0,01	0,01	0,02

Neben dieser Standardausführung gibt es weitere Modifikationen. Gerne erstellen wir Ihnen Ihr maßgeschneidertes Angebot. Bitte sprechen Sie uns an.

peiseler GmbH & Co. KG • Morsbachtalstraße 1 u. 3 • D - 42855 Remscheid • Fon + 49 - 2191 - 913 0 • Fax + 49 - 2191 - 913 164 • E-Mail peiseler.rs@peiseler.de • Homepage <http://www.peiseler.de> <http://www.peiseler.com>

Technische Änderungen sind vorbehalten, die angegebenen Werte sind keine Gewährleistungsangaben. Die Abmessungen können je nach Ausführung variieren.

Bitte beachten Sie die Einleitung - Teilauszüge aus den Datenblättern können zu falschen Gerätespezifikationen führen. Rev 5.0 / 30.06.2016



nicht abhebender hirth verzahnter vertikaler tisch

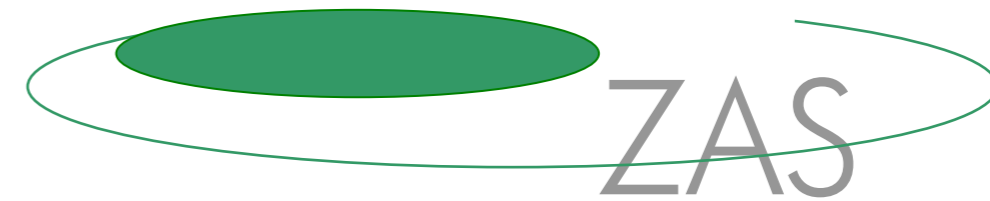
		ATHN 520	ATHN 630	ATHN 800	ATHN 1000	ATHN 1250	ATHN 1600
Planscheibendurchmesser min.	mm	590	630	800	1.000	1.370	1.600
Drehachse	./.	verti.	verti.	verti.	verti.	verti.	verti.
Transportlast	kg	1.500	2.000	3.500	6.000	9.000	13.000
maximale Drehzahl	Upm	30	25	22	16	8	8
Lager Durchmesser	mm	445 x 400	530 x 490	685 x 640	856 x 810	1.217 x 1.168	1.307 x 1.260
Anzahl der Zähne		360	360	360	720	720	720
Gesamtübersetzung	./.	180	180	180	360	360	720
maximale Mittenbohrung	mm	70	50	70	300	110	450
gängiges Antriebsmoment	Nm	18	18	20	24	28	30
Teilgerätgewicht	kg	480	730	1.000	1.700	3.000	9.000
maximales Kippmoment der Drehachse	Nm	15.500	22.000	27.500	50.900	103.000	330.000
maximale axiale Belastung	N	35.000	30.000	60.000	120.000	160.000	220.000
maximales Massenträgheitsmoment	kgm ²	100	125	400	3.200	6.500	18.000
maximales Planscheibendrehmoment - Klemmung ein	Nm	27.000	32.000	44.400	81.600	180.000	280.000
Art der Klemmung	./.	hyd.	hyd.	hyd.	hyd.	hyd.	hyd.
maximaler Klemmdruck	bar ü	60	60	60	60	60	80
mechanische Teilgenauigkeit	"	+/- 3	+/- 3	+/- 3	+/- 2	+/- 2	+/- 3
Wiederholgenauigkeit	"	+/- 1	+/- 1	+/- 1	+/- 1	+/- 1	+/- 1
kleinster möglicher Teilschritt	°	1	1	1	0,5	0,5	0,5
Rundlauf der Zentrierbohrung	mm	0,01	0,01	0,01	0,01	0,01	0,01
Planparallelität inklusive Taumel	mm	0,01	0,01	0,01	0,02	0,03	0,05
Tischhöhe	mm	270	280	290	325	420	500

Neben dieser Standardausführung gibt es weitere Modifikationen. Gerne erstellen wir Ihnen Ihr maßgeschneidertes Angebot. Bitte sprechen Sie uns an.

peiseler GmbH & Co. KG • Morsbachtalstraße 1 u. 3 • D - 42855 Remscheid • Fon + 49 - 2191 - 913 0 • Fax + 49 - 2191 - 913 164 • E-Mail peiseler.rs@peiseler.de • Homepage <http://www.peiseler.de> <http://www.peiseler.com>

Technische Änderungen sind vorbehalten, die angegebenen Werte sind keine Gewährleistungsangaben. Die Abmessungen können je nach Ausführung variieren.

Bitte beachten Sie die Einleitung - Teilauszüge aus den Datenblättern können zu falschen Gerätespezifikationen führen. Rev 5.0 / 30.06.2016



nc - zweiachsschwenkeinrichtung

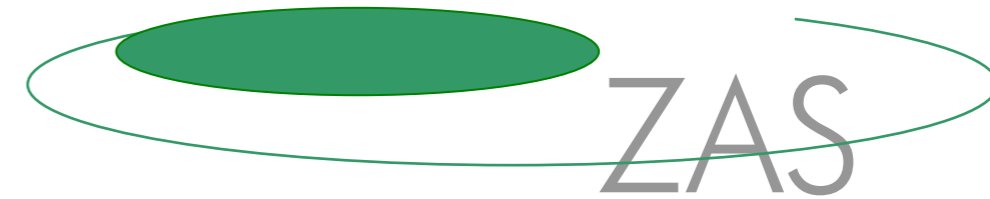
		ZAS 320		ZAS 400		ZAS 520		ZAS 630	
		A-Achse	C-Achse	A-Achse	C-Achse	A-Achse	C-Achse	A-Achse	C-Achse
Planscheibendurchmesser min.	mm		320		400		520		670
Drehachse	./.	horiz.	vertik.	horiz.	vertik.	horiz.	vertik.	horiz.	vertik.
Transportlast	kg		500		800		1.000		1.300
maximale Drehzahl	U/min.	18	32	16	32	12	12	8	12
Lager Durchmesser	mm	385 x 260	300 x 200	300 x 200	385 x 260	450 x 325	420 x 325	600 x 460	525 x 395
Übersetzung aus dem Schneckentrieb	./.	90	90	90	72	180	180	180	180
maximale Mittenbohrung	mm		80		100		200		290
gängiges Drehmoment	Nm	18	15	18	15	27	18	27	18
Teilgerätgewicht komplett	kg	1.250		1.250		3.550		4.150	
maximales Kippmoment der Drehachse	Nm		2.600		3.200		6.400		8.000
maximale axiale Belastung	N		5.000		6.000		12.000		20.000
maximales Massenträgheitsmoment	kgm ²		54		330		760		1.300
maximales Planscheibendrehmoment - Klemmung ein	Nm	9.200	3.000	6.000	4.600	12.000	5.000	31.000	12.000
maximales Planscheibendrehmoment - Klemmung aus	Nm	2.000	1.700	1.700	2.000	3.400	3.400	7.000	5.400
Art der Klemmung	./.	hyd.	hyd.	hyd.	hyd.	hyd.	hyd.	hyd.	hyd.
maximaler Klemmdruck	bar ü	63	63	63	63	63	63	63	63
mechanische Teilgenauigkeit aus dem Schneckentrieb	"	+/- 10	+/- 10	+/- 10	+/- 10	+/- 10	+/- 10	+/- 10	+/- 10
maximale Teilgenauigkeit bei direktem Messsystem	"	+/- 3	+/- 3	+/- 3	+/- 3	+/- 3	+/- 3	+/- 3	+/- 3
Wiederholgenauigkeit	"	+/- 1	+/- 1	+/- 1	+/- 1	+/- 1	+/- 1	+/- 1	+/- 1
Rundlauf der Zentrierbohrung	mm		0,01		0,01		0,01		0,01
Planparallelität inklusive Taumel	mm		0,01		0,01		0,01		0,02
Tischhöhe	mm		360		365		348		580
Spitzenhöhe	mm	350		515		374		390	

Neben dieser Standardausführung gibt es weitere Modifikationen. Gerne erstellen wir Ihnen Ihr maßgeschneidertes Angebot. Bitte sprechen Sie uns an.

peiseler GmbH & Co. KG • Morsbachtalstraße 1 u. 3 • D - 42855 Remscheid • Fon + 49 - 2191 - 913 0 • Fax + 49 - 2191 - 913 164 • E-Mail peiseler.rs@peiseler.de • Homepage <http://www.peiseler.de> <http://www.peiseler.com>

Technische Änderungen sind vorbehalten, die angegebenen Werte sind keine Gewährleistungsangaben. Die Abmessungen können je nach Ausführung variieren.

Bitte beachten Sie die Einleitung - Teilauszüge aus den Datenblättern können zu falschen Gerätespezifikationen führen. Rev 5.0 / 30.06.2016



nc - zweiachsschwenkeinrichtung

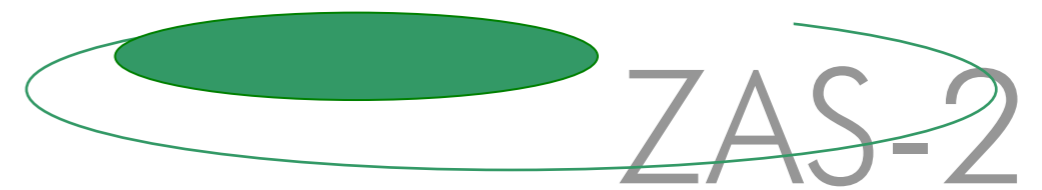
		ZAS 800		ZAS 1000		ZAS 1250	
		A-Achse	C-Achse	A-Achse	C-Achse	A-Achse	C-Achse
Planscheibendurchmesser min.	mm		800		1.030		1.270
Drehachse	./.	horiz.	vertik.	horiz.	vertik.	horiz.	vertik.
Transportlast	kg		2.000		4.000		6.000
maximale Drehzahl	U/min.	8	10	4	9	4	9
Lager Durchmesser	mm	750 x 580	600 x 460	750 x 580	870 x 650	870 x 650	870 x 650
Übersetzung aus dem Schneckentrieb	./.	180	180	180	36	180	36
maximale Mittenbohrung	mm		340		450		450
gängiges Drehmoment	Nm	50	50	50	50	50	50
Teilgerätgewicht komplett	kg	4.750		7.700		8.000	
maximales Kippmoment der Drehachse	Nm		10.400		24.000		32.000
maximale axiale Belastung	N		50.000		80.000		100.000
maximales Massenträgheitsmoment	kgm ²		1.700		5.400		5.500
maximales Planscheibendrehmoment - Klemmung ein	Nm	50.000	16.000	50.000	27.500	55.000	40.000
maximales Planscheibendrehmoment - Klemmung aus	Nm	14.000	8.500	14.000	23.000	23.000	36.000
Art der Klemmung	./.	hyd.	hyd.	hyd.	hyd.	hyd.	hyd.
maximaler Klemmdruck	bar ü	63	63	63	63	63	63
mechanische Teilgenauigkeit aus dem Schneckentrieb	"	+/- 10	+/- 10	+/- 10	+/- 10	+/- 10	+/- 10
maximale Teilgenauigkeit bei direktem Messsystem	"	+/- 3	+/- 3	+/- 3	+/- 3	+/- 3	+/- 3
Wiederholgenauigkeit	"	+/- 1	+/- 1	+/- 1	+/- 1	+/- 1	+/- 1
Rundlauf der Zentrierbohrung	mm		0,01		0,03		0,03
Planparallelität inklusive Taumel	mm		0,02		0,01		0,01
Tischhöhe	mm		755		785		820
Spitzenhöhe	mm	755		785		820	

Neben dieser Standardausführung gibt es weitere Modifikationen. Gerne erstellen wir Ihnen Ihr maßgeschneidertes Angebot. Bitte sprechen Sie uns an.

peiseler GmbH & Co. KG • Morsbachtalstraße 1 u. 3 • D - 42855 Remscheid • Fon + 49 - 2191 - 913 0 • Fax + 49 - 2191 - 913 164 • E-Mail peiseler.rs@peiseler.de • Homepage <http://www.peiseler.de> <http://www.peiseler.com>

Technische Änderungen sind vorbehalten, die angegebenen Werte sind keine Gewährleistungsangaben. Die Abmessungen können je nach Ausführung variieren.

Bitte beachten Sie die Einleitung - Teilauszüge aus den Datenblättern können zu falschen Gerätespezifikationen führen. Rev 5.0 / 30.06.2016



nc - zweiachsschwenkeinrichtung

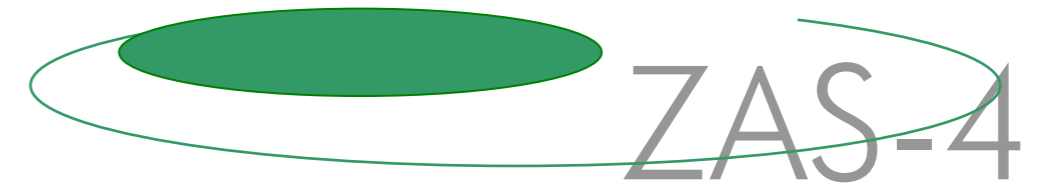
		ZAS 160-2		ZAS 200-2		ZAS 280-2	
		A-Achse	C-Achse	A-Achse	C-Achse	A-Achse	C-Achse
Planscheibendurchmesser min.	mm		160		200		280
Drehachse	./.	horiz.	vertik.	horiz.	vertik.	horiz.	vertik.
Transportlast	kg		60		100		200
maximale Drehzahl	U/min.	33	40	24	33	20	41
Lager Durchmesser	mm	190 x 130	146 x 80	240 x 150	210 x 120	280 x 180	210 x 120
Übersetzung aus dem Schneckentrieb	./.	72	90	90	72	90	72
maximale Mittenbohrung	mm		40		40		60
gängiges Drehmoment	Nm	6	6	10	10	30	22
Teilgerätgewicht komplett	kg	250		400		1.000	
maximales Kippmoment der Drehachse	Nm		1.200		1.500		1.500
maximale axiale Belastung	N		2.000		3.000		4.000
maximales Massenträgheitsmoment	kgm ²		4		6		22
maximales Planscheibendrehmoment - Klemmung ein	Nm	2.200	800	2.200	800	2.200	2.100
maximales Planscheibendrehmoment - Klemmung aus	Nm	360	250	700	500	2.000	1.000
Art der Klemmung	./.	hyd.	hyd.	hyd.	hyd.	hyd.	hyd.
maximaler Klemmdruck	bar ü	63	63	63	63	63	63
mechanische Teilgenauigkeit aus dem Schneckentrieb	"	+/- 15	+/- 15	+/- 15	+/- 15	+/- 10	+/- 15
maximale Teilgenauigkeit bei direktem Messsystem	"	+/- 3	+/- 3	+/- 3	+/- 3	+/- 3	+/- 3
Wiederholgenauigkeit	"	+/- 1	+/- 1	+/- 1	+/- 1	+/- 1	+/- 1
Rundlauf der Zentrierbohrung	mm		0,01		0,01		0,01
Planparallelität inklusive Taumel	mm		0,01		0,01		0,01
Tischhöhe	mm		340		370		196
Spitzenhöhe	mm	290		320		270	

Neben dieser Standardausführung gibt es weitere Modifikationen. Gerne erstellen wir Ihnen Ihr maßgeschneidertes Angebot. Bitte sprechen Sie uns an.

peiseler GmbH & Co. KG • Morsbachtalstraße 1 u. 3 • D - 42855 Remscheid • Fon + 49 - 2191 - 913 0 • Fax + 49 - 2191 - 913 164 • E-Mail peiseler.rs@peiseler.de • Homepage <http://www.peiseler.de> <http://www.peiseler.com>

Technische Änderungen sind vorbehalten, die angegebenen Werte sind keine Gewährleistungsangaben. Die Abmessungen können je nach Ausführung variieren.

Bitte beachten Sie die Einleitung - Teilauszüge aus den Datenblättern können zu falschen Gerätespezifikationen führen. Rev 5.0 / 30.06.2016



nc - zweiachsschwenkeinrichtung

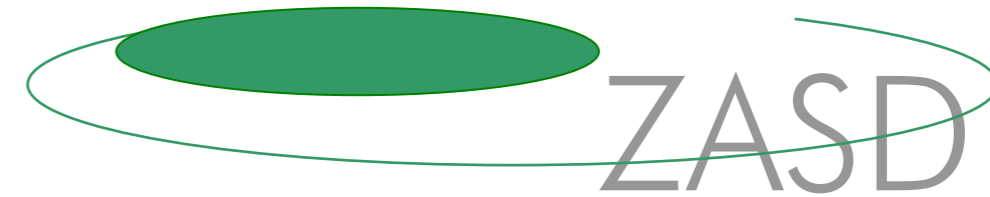
		ZAS 160-4		ZAS 200-4	
		A-Achse	C-Achse	A-Achse	C-Achse
Platscheibendurchmesser min.	mm		160		200
Drehachse	./.	horiz.	vertik.	horiz.	vertik.
Transportlast	kg		60		80
maximale Drehzahl	U/min.	33	33	20	30
Lager Durchmesser	mm	190 x 130	146 x 80	280 x 180	210 x 120
Übersetzung aus dem Schneckentrieb	./.	90	90	90	72
maximale Mittenbohrung	mm		40		40
gängiges Drehmoment	Nm	10	10	18	10
Teilgerätgewicht komplett	kg	350		600	
maximales Kippmoment der Drehachse	Nm		1.200		5.000
maximale axiale Belastung	N		2.000		3.000
maximales Massenträgheitsmoment	kgm ²		8		10
maximales Platscheibendrehmoment - Klemmung ein	Nm	1.000	800	6.000	1.200
maximales Platscheibendrehmoment - Klemmung aus	Nm	360	250	1.700	600
Art der Klemmung	./.	hyd.	hyd.	hyd.	hyd.
maximaler Klemmdruck	bar ü	63	63	63	63
mechanische Teilgenauigkeit aus dem Schneckentrieb	"	+/- 15	+/- 15	+/- 15	+/- 15
maximale Teilgenauigkeit bei direktem Messsystem	"	+/- 3	+/- 3	+/- 3	+/- 3
Wiederholgenauigkeit	"	+/- 1	+/- 1	+/- 1	+/- 1
Rundlauf der Zentrierbohrung	mm		0,01		0,01
Planparallelität inklusive Taumel	mm		0,01		0,01
Tischhöhe	mm		299		260
Spitzenhöhe	mm	299		360	

Neben dieser Standardausführung gibt es weitere Modifikationen. Gerne erstellen wir Ihnen Ihr maßgeschneidertes Angebot. Bitte sprechen Sie uns an.

peiseler GmbH & Co. KG • Morsbachtalstraße 1 u. 3 • D - 42855 Remscheid • Fon + 49 - 2191 - 913 0 • Fax + 49 - 2191 - 913 164 • E-Mail peiseler.rs@peiseler.de • Homepage <http://www.peiseler.de> <http://www.peiseler.com>

Technische Änderungen sind vorbehalten, die angegebenen Werte sind keine Gewährleistungsangaben. Die Abmessungen können je nach Ausführung variieren.

Bitte beachten Sie die Einleitung - Teilauszüge aus den Datenblättern können zu falschen Gerätespezifikationen führen. Rev 5.0 / 30.06.2016



nc - direkt angetriebene zweiachsschwenkeinrichtung

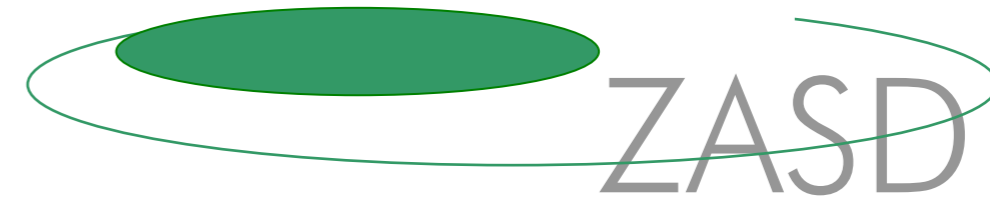
		ZASD 100		ZASD 125		ZASD 160		ZASD 200		ZASD 280	
		A-Achse	C-Achse	A-Achse	C-Achse	A-Achse	C-Achse	A-Achse	C-Achse	A-Achse	C-Achse
Planscheibendurchmesser min.	mm		100		125		160		200		280
Drehachse	./.	horiz.	vertik.	horiz.	vertik.	horiz.	vertik.	horiz.	vertik.	horiz.	vertik.
Transportlast	kg		24		60		100		200		400
maximale Drehzahl	U/min.	120	500	500	500	250	2.000	150	1.000	100	100
Lager Durchmesser	mm	145 x 90	70 x 20	180 x 110	120 x 70	185 x 100	146 x 80	380 x 345	185 x 100	280 x 180	240 x 150
maximale Mittenbohrung	mm		18		18		30		40		40
Teilgerätgewicht komplett	kg	68		100		230		520		540	
maximales Kippmoment der Drehachse	Nm		200		500		1.200		1.400		2.000
maximale axiale Belastung	N		1.000		1.600		2.000		3.000		4.000
maximales Massenträgheitsmoment	kgm ²		0,2		0,7		3,2		7,5		19
maximales Planscheibendrehmoment - Klemmung ein	Nm	340	25	920	170	1.200	920	2.200	1.200	2.900	2.100
maximales Planscheibendrehmoment - Klemmung aus	Nm	32	22	40	40	120	95	554	167	765	416
Art der Klemmung	./.	hyd.	hyd.	hyd.	hyd.	hyd.	hyd.	hyd.	hyd.	hyd.	hyd.
maximaler Klemmdruck	bar ü	63	63	63	63	63	63	100	63	120	63
maximale Teilgenauigkeit bei direktem Messsystem	"	+/- 15	+/- 15	+/- 12	+/- 12	+/- 2,5	+/- 2,5	+/- 2,5	+/- 2,5	+/- 2,5	+/- 2,5
Wiederholgenauigkeit	"	+/- 1	+/- 1	+/- 1	+/- 1	+/- 1	+/- 1	+/- 1	+/- 1	+/- 1	+/- 1
Rundlauf der Zentrierbohrung	mm		0,01		0,01		0,01		0,01		0,01
Planparallelität inklusive Taumel	mm		0,01		0,01		0,01		0,01		0,01
Tischhöhe	mm		163		227		220		279		252
Spitzenhöhe	mm	164		167		220		455		332	

Neben dieser Standardausführung gibt es weitere Modifikationen. Gerne erstellen wir Ihnen Ihr maßgeschneidertes Angebot. Bitte sprechen Sie uns an.

peiseler GmbH & Co. KG • Morsbachtalstraße 1 u. 3 • D - 42855 Remscheid • Fon + 49 - 2191 - 913 0 • Fax + 49 - 2191 - 913 164 • E-Mail peiseler.rs@peiseler.de • Homepage <http://www.peiseler.de> <http://www.peiseler.com>

Technische Änderungen sind vorbehalten, die angegebenen Werte sind keine Gewährleistungsangaben. Die Abmessungen können je nach Ausführung variieren.

Bitte beachten Sie die Einleitung - Teilauszüge aus den Datenblättern können zu falschen Gerätespezifikationen führen. Rev 5.0 / 30.06.2016



nc - direkt angetriebene zweiachsschwenkeinrichtung

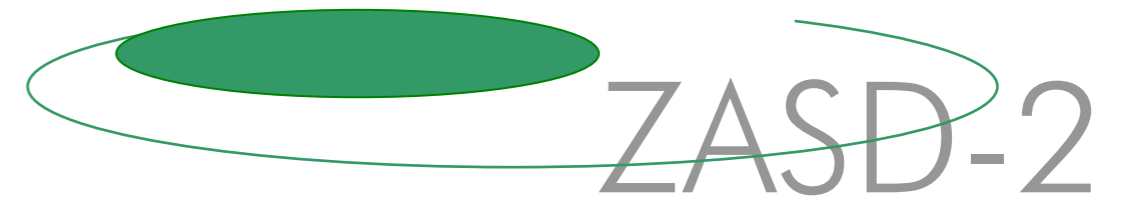
		ZASD 320		ZASD 400	
		A-Achse	C-Achse	A-Achse	C-Achse
Planscheibendurchmesser min.	mm		440		500
Drehachse	./.	horiz.	vertik.	horiz.	vertik.
Transportlast	kg		500		800
maximale Drehzahl	U/min.	40	80	100	80
Lager Durchmesser	mm	385 x 260	300 x 200	450 x 325	385 x 260
maximale Mittenbohrung	mm		40		40
Teilgerätgewicht komplett	kg	1.200		1.100	
maximales Kippmoment der Drehachse	Nm		2.600		3.200
maximale axiale Belastung	N		5.000		6.000
maximales Massenträgheitsmoment	kgm ²		100		168
maximales Planscheibendrehmoment - Klemmung ein	Nm	5.000	2.000	6.800	3.000
maximales Planscheibendrehmoment - Klemmung aus	Nm	2.100	1.400	4.800	1.400
Art der Klemmung	./.	hyd.	hyd.	hyd.	hyd.
maximaler Klemmdruck	bar ü	100	63	100	63
maximale Teilgenauigkeit bei direktem Messsystem	"	+/- 2,5	+/- 2,5	+/- 2,5	+/- 2,5
Wiederholgenauigkeit	"	+/- 1	+/- 1	+/- 1	+/- 1
Rundlauf der Zentrierbohrung	mm		0,01		0,01
Planparallelität inklusive Taumel	mm		0,01		0,01
Tischhöhe	mm		250		390
Spitzenhöhe	mm	300		490	

Neben dieser Standardausführung gibt es weitere Modifikationen. Gerne erstellen wir Ihnen Ihr maßgeschneidertes Angebot. Bitte sprechen Sie uns an.

peiseler GmbH & Co. KG • Morsbachtalstraße 1 u. 3 • D - 42855 Remscheid • Fon + 49 - 2191 - 913 0 • Fax + 49 - 2191 - 913 164 • E-Mail peiseler.rs@peiseler.de • Homepage <http://www.peiseler.de> <http://www.peiseler.com>

Technische Änderungen sind vorbehalten, die angegebenen Werte sind keine Gewährleistungsangaben. Die Abmessungen können je nach Ausführung variieren.

Bitte beachten Sie die Einleitung - Teilauszüge aus den Datenblättern können zu falschen Gerätespezifikationen führen. Rev 5.0 / 30.06.2016



nc - direkt angetriebene zweiachsschwenkeinrichtung

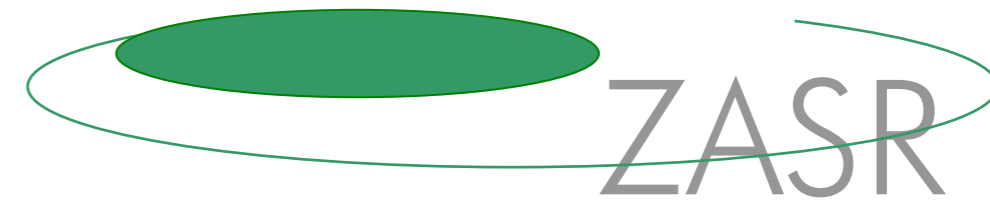
		ZASD 200-2		ZASD 280-2	
		A-Achse	C-Achse	A-Achse	C-Achse
Platscheibendurchmesser min.	mm		200		280
Drehachse	./.	horiz.	vertik.	horiz.	vertik.
Transportlast	kg		150		300
maximale Drehzahl	U/min.	50	1.500	50	1.000
Lager Durchmesser	mm	240 x 150	210 x 120	300 x 200	280 x 180
maximale Mittenbohrung	mm		70		100
Teilgerätgewicht komplett	kg	500		1.400	
maximales Kippmoment der Drehachse	Nm		1.500		1.500
maximale axiale Belastung	N		3.000		4.000
maximales Massenträgheitsmoment	kgm ²		6		10
maximales Planscheibendrehmoment - Klemmung ein	Nm	3.200	1.200	6.000	1.800
maximales Planscheibendrehmoment - Klemmung aus	Nm	410	167	2.600	480
Art der Klemmung	./.	hyd.	hyd.	hyd.	hyd.
maximaler Klemmdruck	bar ü	63	63	100	100
maximale Teilgenauigkeit bei direktem Messsystem	"	+/- 5	+/- 5	+/- 5	+/- 5
Wiederholgenauigkeit	"	+/- 2	+/- 2	+/- 2	+/- 2
Rundlauf der Zentrierbohrung	mm		0,01		0,01
Planparallelität inklusive Taumel	mm		0,01		0,01
Tischhöhe	mm		235		463
Spitzenhöhe	mm	235		493	

Neben dieser Standardausführung gibt es weitere Modifikationen. Gerne erstellen wir Ihnen Ihr maßgeschneidertes Angebot. Bitte sprechen Sie uns an.

peiseler GmbH & Co. KG • Morsbachtalstraße 1 u. 3 • D - 42855 Remscheid • Fon + 49 - 2191 - 913 0 • Fax + 49 - 2191 - 913 164 • E-Mail peiseler.rs@peiseler.de • Homepage <http://www.peiseler.de> <http://www.peiseler.com>

Technische Änderungen sind vorbehalten, die angegebenen Werte sind keine Gewährleistungsangaben. Die Abmessungen können je nach Ausführung variieren.

Bitte beachten Sie die Einleitung - Teilauszüge aus den Datenblättern können zu falschen Gerätespezifikationen führen. Rev 5.0 / 30.06.2016



nc - zweiachsschwenkeinrichtung

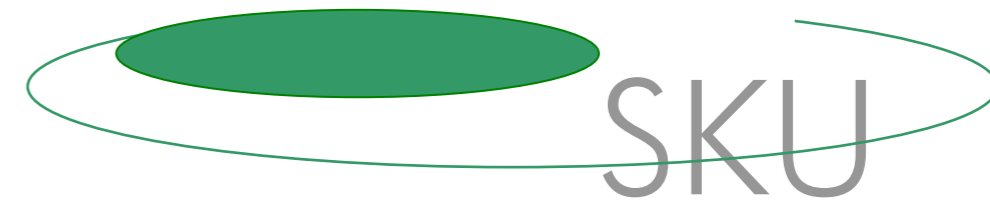
		ZASR 520		ZASR 630		ZASR 800		ZASR 1000	
		A-Achse	C-Achse	A-Achse	C-Achse	A-Achse	C-Achse	A-Achse	C-Achse
Planscheibendurchmesser min.	mm		520		670		800		1.030
Drehachse	./.	horiz.	vertik.	horiz.	vertik.	horiz.	vertik.	horiz.	vertik.
Transportlast	kg		1.300		1.700		3.200		4.000
maximale Drehzahl	U/min.	23	100	23	80	16	40	5	30
Lager Durchmesser	mm	385 x 260	450 x 325	450 x 325	525 x 395	525 x 395	600 x 460	600 x 460	870 x 650
Gesamtübersetzung	./.	132		132		192,5		377	
maximale Mittenbohrung	mm		200		290		340		450
gängiges Drehmoment	Nm	20		20		31		31	
Teilgerätgewicht komplett	kg	2.800		3.400		9.600		16.900	
maximales Kippmoment der Drehachse	Nm		6.400		8.000		10.400		24.000
maximale axiale Belastung	N		12.000		20.000		50.000		80.000
maximales Massenträgheitsmoment	kgm ²		375		550		650		2.300
maximales Planscheibendrehmoment - Klemmung ein	Nm	9.200	5.000	10.000	10.000	20.000	14.000	28.000	27.500
maximales Planscheibendrehmoment - Klemmung aus	Nm	4.600	1.700	6.400	2.500	15.000	3.300	26.000	5.800
Art der Klemmung	./.	hyd.	hyd.	hyd.	hyd.	hyd.	hyd.	hyd.	hyd.
maximaler Klemmdruck	bar ü	63	63	63	63	63	63	63	63
mechanische Teilgenauigkeit aus dem Ritzeltrieb	"	+/- 10		+/- 10		+/- 10		+/- 10	
maximale Teilgenauigkeit bei direktem Messsystem	"	+/- 3	+/- 3	+/- 3	+/- 3	+/- 3	+/- 3	+/- 3	+/- 3
Wiederholgenauigkeit	"	+/- 1	+/- 1	+/- 1	+/- 1	+/- 1	+/- 1	+/- 1	+/- 1
Rundlauf der Zentrierbohrung	mm		0,01		0,01		0,01		0,01
Planparallelität inklusive Taumel	mm		0,01		0,01		0,01		0,02
Tischhöhe	mm		250		270		410		600
Spitzenhöhe	mm	350		420		560		800	

Neben dieser Standardausführung gibt es weitere Modifikationen. Gerne erstellen wir Ihnen Ihr maßgeschneidertes Angebot. Bitte sprechen Sie uns an.

peiseler GmbH & Co. KG • Morsbachtalstraße 1 u. 3 • D - 42855 Remscheid • Fon + 49 - 2191 - 913 0 • Fax + 49 - 2191 - 913 164 • E-Mail peiseler.rs@peiseler.de • Homepage <http://www.peiseler.de> <http://www.peiseler.com>

Technische Änderungen sind vorbehalten, die angegebenen Werte sind keine Gewährleistungsangaben. Die Abmessungen können je nach Ausführung variieren.

Bitte beachten Sie die Einleitung - Teilauszüge aus den Datenblättern können zu falschen Gerätespezifikationen führen. Rev 5.0 / 30.06.2016



nc - schwenkkopf zur aufnahme von werkzeugspindeln

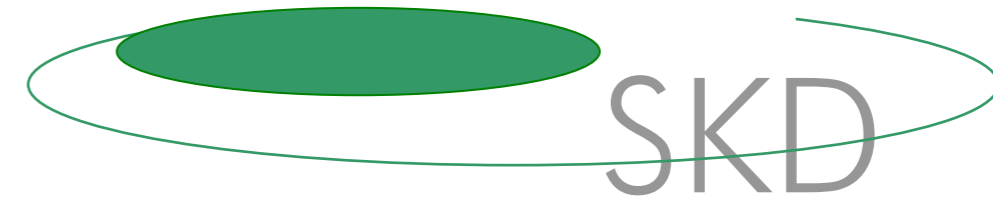
		SKU 200	SKU 400	SKU 520	SKU 630	SKU 800
Baugröße	mm	200	400	520	670	800
Drehachse	./.	horiz.	horiz.	horiz.	horiz.	horiz.
Transportlast	kg	280	500	1.200	2.000	3.000
maximale Drehzahl	U/min.	33	16	30	20	11
Lager Durchmesser	mm	190 x 130	385 x 260	450 x 325	525 x 395	600 x 460
Übersetzung aus dem Schneckentrieb	./.	90	180	100	120	180
maximale Mittenbohrung	mm	38	130	200	220	340
gängiges Drehmoment	Nm	7,3	18	35	35	50
Teilgerätgewicht	kg	180	320	450	640	800
maximales Kippmoment der Drehachse	Nm	4.000	12.000	16.000	23.000	32.000
maximale axiale Belastung	N	15.000	40.000	60.000	80.000	120.000
maximales Massenträgheitsmoment	kgm ²	20	300	740	1.200	1.700
maximales Planscheibendrehmoment - Klemmung ein	Nm	1.200	4.600	5.000	10.000	14.000
maximales Planscheibendrehmoment - Klemmung aus	Nm	650	2.000	3.600	8.100	8.000
Art der Klemmung	./.	hyd.	hyd.	hyd.	hyd.	hyd.
maximaler Klemmdruck	bar ü	63	63	63	63	63
mechanische Teilgenauigkeit aus dem Schneckentrieb	"	+/- 10	+/- 10	+/- 10	+/- 10	+/- 10
maximale Teilgenauigkeit bei direktem Messsystem	"	+/- 10	+/- 3	+/- 3	+/- 3	+/- 3
Wiederholgenauigkeit	"	+/- 3	+/- 1	+/- 1	+/- 1	+/- 1
Rundlauf der Zentrierbohrung	mm	0,01	0,01	0,01	0,01	0,01
Planparallelität inklusiv Taumel	mm	0,01	0,02	0,02	0,02	0,02

Neben dieser Standardausführung gibt es weitere Modifikationen. Gerne erstellen wir Ihnen Ihr maßgeschneidertes Angebot. Bitte sprechen Sie uns an.

peiseler GmbH & Co. KG • Morsbachtalstraße 1 u. 3 • D - 42855 Remscheid • Fon + 49 - 2191 - 913 0 • Fax + 49 - 2191 - 913 164 • E-Mail peiseler.rs@peiseler.de • Homepage <http://www.peiseler.de> <http://www.peiseler.com>

Technische Änderungen sind vorbehalten, die angegebenen Werte sind keine Gewährleistungsangaben. Die Abmessungen können je nach Ausführung variieren.

Bitte beachten Sie die Einleitung - Teilauszüge aus den Datenblättern können zu falschen Gerätespezifikationen führen. Rev 5.0 / 30.06.2016



direkt angetriebener schwenkkopf zur aufnahme von werkzeugspindeln

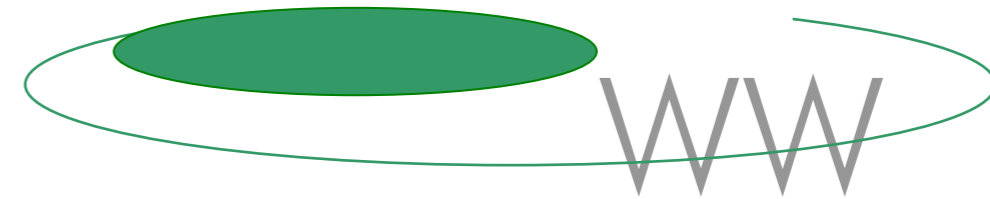
		SKD 200	SKD 355
Baugröße	mm	200	355
Drehachse	./.	horiz.	horiz.
Transportlast	kg	230	650
maximale Drehzahl	U/min.	120	50
Lager Durchmesser	mm	190 x 130	300 x 200
maximale Mittenbohrung	mm	40	80
Teilgerätgewicht	kg	170	310
maximales Kippmoment der Drehachse	Nm	2.500	3.200
maximale axiale Belastung	N	10.000	12.800
maximales Massenträgheitsmoment	kgm ²	20	76
maximales Planscheibendrehmoment - Klemmung ein	Nm	2.500	1.800
maximales Planscheibendrehmoment - Klemmung aus	Nm	270	620
Art der Klemmung	./.	hyd.	hyd.
maximaler Klemmdruck	bar ü	100	120
maximale Teilgenauigkeit bei direktem Messsystem	"	+/- 3	+/- 3
Wiederholgenauigkeit	"	+/- 1	+/- 1
Rundlauf der Zentrierbohrung	mm	0,01	0,01
Planparallelität inklusiv Taumel	mm	0,01	0,01

Neben dieser Standardausführung gibt es weitere Modifikationen. Gerne erstellen wir Ihnen Ihr maßgeschneidertes Angebot. Bitte sprechen Sie uns an.

peiseler GmbH & Co. KG • Morsbachtalstraße 1 u. 3 • D - 42855 Remscheid • Fon + 49 - 2191 - 913 0 • Fax + 49 - 2191 - 913 164 • E-Mail peiseler.rs@peiseler.de • Homepage <http://www.peiseler.de> <http://www.peiseler.com>

Technische Änderungen sind vorbehalten, die angegebenen Werte sind keine Gewährleistungsangaben. Die Abmessungen können je nach Ausführung variieren.

Bitte beachten Sie die Einleitung - Teilauszüge aus den Datenblättern können zu falschen Gerätespezifikationen führen. Rev 5.0 / 30.06.2016



abhebender hirth verzahnter werkstückwechseltisch

		WW 520	WW 630
Planscheibenabmessung min.	mm	610 x 520	860 x 630
Drehachse	./.	vertik.	vertik.
Transportlast	kg	2 x 300	2 x 450
Teilzeit für 180° mit Transportlast	s	3	4
Lager Durchmesser	mm	200 x 160	200 x 160
maximale Mittenbohrung	mm	120	120
Antrieb	./.	pneu.	pneu.
Teilgerätgewicht	kg	1.000	1.500
maximales Kippmoment der Drehachse	Nm	3.200	10.000
maximale axiale Belastung	N	10.000	12.000
maximales Massenträgheitsmoment	kgm ²	30	100
maximales Planscheibendrehmoment - Klemmung ein	Nm	5.700	13.500
Art der Klemmung	./.	pneu.	pneu.
maximaler Klemmdruck	bar ü	6	6
maximaler Volumenstrom	l/min	10,2	15
mechanische Teilgenauigkeit	"	+/-3	+/- 3
Wiederholgenauigkeit	"	+/- 1	+/- 1
Planparallelität	mm	0,01	0,02
Tischhöhe	mm	205	260
Tischhöhe beim Positionieren	mm	209	265

Neben dieser Standardausführung gibt es weitere Modifikationen. Gerne erstellen wir Ihnen Ihr maßgeschneidertes Angebot. Bitte sprechen Sie uns an.

peiseler GmbH & Co. KG • Morsbachtalstraße 1 u. 3 • D - 42855 Remscheid • Fon + 49 - 2191 - 913 0 • Fax + 49 - 2191 - 913 164 • E-Mail peiseler.rs@peiseler.de • Homepage <http://www.peiseler.de> <http://www.peiseler.com>

Technische Änderungen sind vorbehalten, die angegebenen Werte sind keine Gewährleistungsangaben. Die Abmessungen können je nach Ausführung variieren.

Bitte beachten Sie die Einleitung - Teilauszüge aus den Datenblättern können zu falschen Gerätespezifikationen führen. Rev 5.0 / 30.06.2016