

		A-Achse	C-Achse
Planscheibendurchmesser min.	mm		140
Drehachse	./.	horiz.	vertik.
Transportlast	kg		50
maximale Drehzahl	U/min.	100	166
Lager Durchmesser	mm	146 x 80	120 x 70
Übersetzung aus dem Schneckentrieb	./.	60	36
maximale Mittenbohrung	mm		42
gängiges Drehmoment	Nm	2,5	1,6
Teilgerätgewicht komplett	kg	94	
maximales Kippmoment der Drehachse	Nm		400
maximale axiale Belastung	N		500
maximales Massenträgheitsmoment	kgm ²		0,6
maximales Planscheibendrehmoment - Klemmung ein	Nm	1.000	600
maximales Planscheibendrehmoment - Klemmung aus	Nm	215	100
Art der Klemmung	./.	hyd./pneu.	hyd./pneu.
maximaler Klemmdruck	bar ü	63 / 6	63 / 6
mechanische Teilgenauigkeit aus dem Schneckentrieb	''	+/- 11	+/- 16
maximale Teilgenauigkeit bei direktem Messsystem	''	+/- 3	+/- 3
Wiederholgenauigkeit	''	+/- 1	+/- 1
Rundlauf der Zentrierbohrung	mm		0,01
Planparallelität inklusive Taumel	mm		0,01
Tischhöhe	mm		230
Spitzenhöhe	mm	192	

		A-Achse	C-Achse
Planscheibendurchmesser min.	mm		160
Drehachse	./.	horiz.	vertik.
Transportlast	kg		100
maximale Drehzahl	U/min.	64	100
Lager Durchmesser	mm	179 x 120	146 x 80
Übersetzung aus dem Schneckentrieb	./.	60	60
maximale Mittenbohrung	mm		42
gängiges Drehmoment	Nm	6	2,5
Teilgerätgewicht komplett	kg	126	
maximales Kippmoment der Drehachse	Nm		1.000
maximale axiale Belastung	N		1.200
maximales Massenträgheitsmoment	kgm ²		1,5
maximales Planscheibendrehmoment - Klemmung ein	Nm	1.600	1.000
maximales Planscheibendrehmoment - Klemmung aus	Nm	460	215
Art der Klemmung	./.	hyd./pneu.	hyd./pneu.
maximaler Klemmdruck	bar ü	63 / 6	63 / 6
mechanische Teilgenauigkeit aus dem Schneckentrieb	''	+/- 11	+/- 11
maximale Teilgenauigkeit bei direktem Messsystem	''	+/- 3	+/- 3
Wiederholgenauigkeit	''	+/- 1	+/- 1
Rundlauf der Zentrierbohrung	mm		0,01
Planparallelität inklusive Taumel	mm		0,01
Tischhöhe	mm		263
Spitzenhöhe	mm	220	

		A-Achse	C-Achse
Planscheibendurchmesser min.	mm		200
Drehachse	./.	horiz.	vertik.
Transportlast	kg		150
maximale Drehzahl	U/min.	50	64
Lager Durchmesser	mm	230 x 155	179 x 120
Übersetzung aus dem Schneckentrieb	./.	72	60
maximale Mittenbohrung	mm		42
gängiges Drehmoment	Nm	9	6
Teilgerätgewicht komplett	kg	250	
maximales Kippmoment der Drehachse	Nm		2.700
maximale axiale Belastung	N		2.300
maximales Massenträgheitsmoment	kgm ²		7,5
maximales Planscheibendrehmoment - Klemmung ein	Nm	2.500	1.600
maximales Planscheibendrehmoment - Klemmung aus	Nm	1.280	460
Art der Klemmung	./.	hyd./pneu.	hyd./pneu.
maximaler Klemmdruck	bar ü	63 / 6	63 / 6
mechanische Teilgenauigkeit aus dem Schneckentrieb	''	+/- 10	+/- 11
maximale Teilgenauigkeit bei direktem Messsystem	''	+/- 3	+/- 3
Wiederholgenauigkeit	''	+/- 1	+/- 1
Rundlauf der Zentrierbohrung	mm		0,01
Planparallelität inklusive Taumel	mm		0,01
Tischhöhe	mm		249
Spitzenhöhe	mm	253	

		A-Achse	C-Achse
Planscheibendurchmesser min.	mm		260
Drehachse	./.	horiz.	vertik.
Transportlast	kg		200
maximale Drehzahl	U/min.	21	50
Lager Durchmesser	mm	280 x 185	230 x 155
Übersetzung aus dem Schneckentrieb	./.	72	72
maximale Mittenbohrung	mm		42
gängiges Drehmoment	Nm	20	9
Teilgerätgewicht komplett	kg	515	
maximales Kippmoment der Drehachse	Nm		3.500
maximale axiale Belastung	N		3.000
maximales Massenträgheitsmoment	kgm ²		20
maximales Planscheibendrehmoment - Klemmung ein	Nm	4.000	2.500
maximales Planscheibendrehmoment - Klemmung aus	Nm	2.100	1.280
Art der Klemmung	./.	hyd./pneu.	hyd./pneu.
maximaler Klemmdruck	bar ü	63 / 6	63 / 6
mechanische Teilgenauigkeit aus dem Schneckentrieb	''	+/- 7	+/- 10
maximale Teilgenauigkeit bei direktem Messsystem	''	+/- 3	+/- 3
Wiederholgenauigkeit	''	+/- 1	+/- 1
Rundlauf der Zentrierbohrung	mm		0,01
Planparallelität inklusive Taumel	mm		0,01
Tischhöhe	mm		346
Spitzenhöhe	mm	288	