Planscheibendurchmesser min.	mm	300
Drehachse	./.	verti.
Transportlast	kg	800
maximale Drehzahl	U/min.	27
Lager Durchmesser	mm	280 x 180
Gesamtübersetzung	./.	110
gängiges Drehmoment	mm	18
Teilgerätgewicht	kg	230
maximales Kippmoment der Drehachse	Nm	6.600
maximale axiale Belastung	N	32.000
maximales Massenträgheitsmoment	kgm²	50
maximales Planscheibendrehmoment - Klemmung ein	Nm	2.800
maximales Planscheibendrehmoment - Klemmung aus	Nm	1.800
Art der Klemmung	./.	hyd.
maximaler Klemmdruck	bar ü	63
mechanische Teilgenauigkeit aus Ritzeltrieb		+/- 10
maximale Teilgenauigkeit bei direktem Messsystem	.,	+/- 3
Wiederholgenauigkeit		+/- 1
Rundlauf der Zentrierbohrung	mm	0,01
Planparallelität inklusive Taumel	mm	0,01

Planscheibendurchmesser min.	mm	420
Drehachse	./.	verti.
Transportlast	kg	1.500
maximale Drehzahl	U/min.	23
Lager Durchmesser	mm	385 x 260
Gesamtübersetzung	./.	132
gängiges Drehmoment	mm	20
Teilgerätgewicht	kg	400
maximales Kippmoment der Drehachse	Nm	12.000
maximale axiale Belastung	N	40.000
maximales Massenträgheitsmoment	kgm²	300
maximales Planscheibendrehmoment - Klemmung ein	Nm	4.600
maximales Planscheibendrehmoment - Klemmung aus	Nm	2.600
Art der Klemmung	./.	hyd.
maximaler Klemmdruck	bar ü	63
mechanische Teilgenauigkeit aus Ritzeltrieb		+/- 10
maximale Teilgenauigkeit bei direktem Messsystem		+/- 3
Wiederholgenauigkeit		+/- 1
Rundlauf der Zentrierbohrung	mm	0,01
Planparallelität inklusive Taumel	mm	0,01

Planscheibendurchmesser min.	mm	520
Drehachse	./.	verti.
Transportlast	kg	3.000
maximale Drehzahl	U/min.	23
Lager Durchmesser	mm	450 x 325
Gesamtübersetzung	./.	132
gängiges Drehmoment	mm	20
Teilgerätgewicht	kg	500
maximales Kippmoment der Drehachse	Nm	16.000
maximale axiale Belastung	N	60.000
maximales Massenträgheitsmoment	kgm²	740
maximales Planscheibendrehmoment - Klemmung ein	Nm	5.000
maximales Planscheibendrehmoment - Klemmung aus	Nm	3.600
Art der Klemmung	./.	hyd.
maximaler Klemmdruck	bar ü	63
mechanische Teilgenauigkeit aus Ritzeltrieb		+/- 10
maximale Teilgenauigkeit bei direktem Messsystem		+/- 3
Wiederholgenauigkeit	.,	+/- 1
Rundlauf der Zentrierbohrung	mm	0,01
Planparallelität inklusive Taumel	mm	0,01

Planscheibendurchmesser min.	mm	670
Drehachse	./.	verti.
Transportlast	kg	4.000
maximale Drehzahl	U/min.	8
Lager Durchmesser	mm	525 x 395
Gesamtübersetzung	./.	396
gängiges Drehmoment	mm	31
Teilgerätgewicht	kg	900
maximales Kippmoment der Drehachse	Nm	28.000
maximale axiale Belastung	N	80.000
maximales Massenträgheitsmoment	kgm²	1.200
maximales Planscheibendrehmoment - Klemmung ein	Nm	10.000
maximales Planscheibendrehmoment - Klemmung aus	Nm	8.000
Art der Klemmung	./.	hyd.
maximaler Klemmdruck	bar ü	63
mechanische Teilgenauigkeit aus Ritzeltrieb	.,	+/- 10
maximale Teilgenauigkeit bei direktem Messsystem	.,	+/- 3
Wiederholgenauigkeit	"	+/- 1
Rundlauf der Zentrierbohrung	mm	0,01
Planparallelität inklusive Taumel	mm	0,01

Planscheibendurchmesser min.	mm	800
Drehachse	./.	verti.
Transportlast	kg	6.000
maximale Drehzahl	U/min.	8
Lager Durchmesser	mm	600 x 460
Gesamtübersetzung	./.	396
gängiges Drehmoment	mm	31
Teilgerätgewicht	kg	1.300
maximales Kippmoment der Drehachse	Nm	40.000
maximale axiale Belastung	N	120.000
maximales Massenträgheitsmoment	kgm²	1.700
maximales Planscheibendrehmoment - Klemmung ein	Nm	14.000
maximales Planscheibendrehmoment - Klemmung aus	Nm	16.000
Art der Klemmung	./.	hyd.
maximaler Klemmdruck	bar ü	63
mechanische Teilgenauigkeit aus Ritzeltrieb	"	+/- 10
maximale Teilgenauigkeit bei direktem Messsystem	"	+/- 3
Wiederholgenauigkeit	"	+/- 1
Rundlauf der Zentrierbohrung	mm	0,01
Planparallelität inklusive Taumel	mm	0,01

Planscheibendurchmesser min.	mm	1.030
Drehachse	./.	verti.
Transportlast	kg	12.000
maximale Drehzahl	U/min.	7
Lager Durchmesser	mm	870 x 650
Gesamtübersetzung	./.	440
gängiges Drehmoment	mm	60
Teilgerätgewicht	kg	2.300
maximales Kippmoment der Drehachse	Nm	60.000
maximale axiale Belastung	N	180.000
maximales Massenträgheitsmoment	kgm²	5.400
maximales Planscheibendrehmoment - Klemmung ein	Nm	27.500
maximales Planscheibendrehmoment - Klemmung aus	Nm	20.000
Art der Klemmung	./.	hyd.
maximaler Klemmdruck	bar ü	63
mechanische Teilgenauigkeit aus Ritzeltrieb		+/- 10
maximale Teilgenauigkeit bei direktem Messsystem		+/- 3
Wiederholgenauigkeit		+/- 1
Rundlauf der Zentrierbohrung	mm	0,01
Planparallelität inklusive Taumel	mm	0,02