

Planscheibendurchmesser min.	mm	420
Drehachse	./.	verti.
Transportlast	kg	1.500
maximale Drehzahl	U/min.	25
Lager Durchmesser	mm	385 x 260
Übersetzung aus dem Schneckentrieb	./.	180
maximale Mittenbohrung	mm	150
gängiges Drehmoment	Nm	18
Teilgerätgewicht	kg	320
maximales Kippmoment der Drehachse	Nm	12.000
maximale axiale Belastung	N	40.000
maximales Massenträgheitsmoment	kgm ²	300
maximales Planscheibendrehmoment - Klemmung ein	Nm	4.600
maximales Planscheibendrehmoment - Klemmung aus	Nm	2.000
Art der Klemmung	./.	hyd.
maximaler Klemmdruck	bar ü	63
mechanische Teilgenauigkeit aus dem Schneckentrieb	"	+/- 10
maximale Teilgenauigkeit bei direktem Messsystem	"	+/- 3
Wiederholgenauigkeit	"	+/- 1
Rundlauf der Zentrierbohrung	mm	0,01
Planparallelität inklusive Taumel	mm	0,01
Tischhöhe	mm	230

Planscheibendurchmesser min.	mm	520
Drehachse	./.	verti.
Transportlast	kg	3.000
maximale Drehzahl	U/min.	30
Lager Durchmesser	mm	450 x 325
Übersetzung aus dem Schneckentrieb	./.	100
maximale Mittenbohrung	mm	200
gängiges Drehmoment	Nm	18
Teilgerätgewicht	kg	480
maximales Kippmoment der Drehachse	Nm	16.000
maximale axiale Belastung	N	60.000
maximales Massenträgheitsmoment	kgm ²	740
maximales Planscheibendrehmoment - Klemmung ein	Nm	5.000
maximales Planscheibendrehmoment - Klemmung aus	Nm	3.600
Art der Klemmung	./.	hyd.
maximaler Klemmdruck	bar ü	63
mechanische Teilgenauigkeit aus dem Schneckentrieb	"	+/- 10
maximale Teilgenauigkeit bei direktem Messsystem	"	+/- 3
Wiederholgenauigkeit	"	+/- 1
Rundlauf der Zentrierbohrung	mm	0,01
Planparallelität inklusive Taumel	mm	0,01
Tischhöhe	mm	230

Planscheibendurchmesser min.	mm	670
Drehachse	./.	verti.
Transportlast	kg	4.000
maximale Drehzahl	U/min.	20
Lager Durchmesser	mm	525 x 395
Übersetzung aus dem Schneckentrieb	./.	120
maximale Mittenbohrung	mm	290
gängiges Drehmoment	Nm	18
Teilgerätgewicht	kg	880
maximales Kippmoment der Drehachse	Nm	28.000
maximale axiale Belastung	N	80.000
maximales Massenträgheitsmoment	kgm ²	1.200
maximales Planscheibendrehmoment - Klemmung ein	Nm	10.000
maximales Planscheibendrehmoment - Klemmung aus	Nm	8.100
Art der Klemmung	./.	hyd.
maximaler Klemmdruck	bar ü	63
mechanische Teilgenauigkeit aus dem Schneckentrieb	"	+/- 10
maximale Teilgenauigkeit bei direktem Messsystem	"	+/- 3
Wiederholgenauigkeit	"	+/- 1
Rundlauf der Zentrierbohrung	mm	0,01
Planparallelität inklusive Taumel	mm	0,01
Tischhöhe	mm	280

Planscheibendurchmesser min.	mm	800
Drehachse	./.	verti.
Transportlast	kg	6.000
maximale Drehzahl	U/min.	10
Lager Durchmesser	mm	600 x 460
Übersetzung aus dem Schneckentrieb	./.	180
maximale Mittenbohrung	mm	340
gängiges Drehmoment	Nm	50
Teilgerätgewicht	kg	1.200
maximales Kippmoment der Drehachse	Nm	40.000
maximale axiale Belastung	N	120.000
maximales Massenträgheitsmoment	kgm ²	1.700
maximales Planscheibendrehmoment - Klemmung ein	Nm	14.000
maximales Planscheibendrehmoment - Klemmung aus	Nm	8.000
Art der Klemmung	./.	hyd.
maximaler Klemmdruck	bar ü	63
mechanische Teilgenauigkeit aus dem Schneckentrieb	"	+/- 10
maximale Teilgenauigkeit bei direktem Messsystem	"	+/- 3
Wiederholgenauigkeit	"	+/- 1
Rundlauf der Zentrierbohrung	mm	0,01
Planparallelität inklusive Taumel	mm	0,01
Tischhöhe	mm	300

Planscheibendurchmesser min.	mm	1.030
Drehachse	./.	verti.
Transportlast	kg	12.000
maximale Drehzahl	U/min.	9
Lager Durchmesser	mm	870 x 650
Übersetzung aus dem Schneckentrieb	./.	180
maximale Mittenbohrung	mm	450
gängiges Drehmoment	Nm	50
Teilgerätgewicht	kg	2.200
maximales Kippmoment der Drehachse	Nm	60.000
maximale axiale Belastung	N	180.000
maximales Massenträgheitsmoment	kgm ²	5.400
maximales Planscheibendrehmoment - Klemmung ein	Nm	27.500
maximales Planscheibendrehmoment - Klemmung aus	Nm	23.000
Art der Klemmung	./.	hyd.
maximaler Klemmdruck	bar ü	63
mechanische Teilgenauigkeit aus dem Schneckentrieb	"	+/- 10
maximale Teilgenauigkeit bei direktem Messsystem	"	+/- 3
Wiederholgenauigkeit	"	+/- 1
Rundlauf der Zentrierbohrung	mm	0,01
Planparallelität inklusive Taumel	mm	0,02
Tischhöhe	mm	360

Planscheibendurchmesser min.	mm	1.270
Drehachse	./.	verti.
Transportlast	kg	18.000
maximale Drehzahl	U/min.	9
Lager Durchmesser	mm	1.095 x 850
Übersetzung aus dem Schneckentrieb	./.	180
maximale Mittenbohrung	mm	600
gängiges Drehmoment	Nm	50
Teilgerätgewicht	kg	3.700
maximales Kippmoment der Drehachse	Nm	90.000
maximale axiale Belastung	N	250.000
maximales Massenträgheitsmoment	kgm ²	9.600
maximales Planscheibendrehmoment - Klemmung ein	Nm	40.000
maximales Planscheibendrehmoment - Klemmung aus	Nm	38.000
Art der Klemmung	./.	hyd.
maximaler Klemmdruck	bar ü	63
mechanische Teilgenauigkeit aus dem Schneckentrieb	"	+/- 10
maximale Teilgenauigkeit bei direktem Messsystem	"	+/- 3
Wiederholgenauigkeit	"	+/- 1
Rundlauf der Zentrierbohrung	mm	0,01
Planparallelität inklusive Taumel	mm	0,03
Tischhöhe	mm	370

Planscheibendurchmesser min.	mm	1.600
Drehachse	./.	verti.
Transportlast	kg	26.000
maximale Drehzahl	U/min.	4
Lager Durchmesser	mm	1.300 x 1.030
Übersetzung aus dem Schneckentrieb	./.	180
maximale Mittenbohrung	mm	700
gängiges Drehmoment	Nm	70
Teilgerätgewicht	kg	5.400
maximales Kippmoment der Drehachse	Nm	140.000
maximale axiale Belastung	N	400.000
maximales Massenträgheitsmoment	kgm ²	24.000
maximales Planscheibendrehmoment - Klemmung ein	Nm	46.000
maximales Planscheibendrehmoment - Klemmung aus	Nm	74.000
Art der Klemmung	./.	hyd.
maximaler Klemmdruck	bar ü	63
mechanische Teilgenauigkeit aus dem Schneckentrieb	"	+/- 10
maximale Teilgenauigkeit bei direktem Messsystem	"	+/- 3
Wiederholgenauigkeit	"	+/- 1
Rundlauf der Zentrierbohrung	mm	0,01
Planparallelität inklusive Taumel	mm	0,05
Tischhöhe	mm	550

Planscheibendurchmesser min.	mm	2.050
Drehachse	./.	verti.
Transportlast	kg	50.000
maximale Drehzahl	U/min.	3
Lager Durchmesser	mm	1.850 x 1.500
Übersetzung aus dem Schneckentrieb	./.	201:2
maximale Mittenbohrung	mm	800
gängiges Drehmoment	Nm	110
Teilgerätgewicht	kg	12.000
maximales Kippmoment der Drehachse	Nm	300.000
maximale axiale Belastung	N	540.000
maximales Massenträgheitsmoment	kgm ²	35.000
maximales Planscheibendrehmoment - Klemmung ein	Nm	117.000
maximales Planscheibendrehmoment - Klemmung aus	Nm	150.000
Art der Klemmung	./.	hyd.
maximaler Klemmdruck	bar ü	63
mechanische Teilgenauigkeit aus dem Schneckentrieb	"	+/- 10
maximale Teilgenauigkeit bei direktem Messsystem	"	+/- 3
Wiederholgenauigkeit	"	+/- 1
Rundlauf der Zentrierbohrung	mm	0,01
Planparallelität inklusive Taumel	mm	0,05
Tischhöhe	mm	1.000