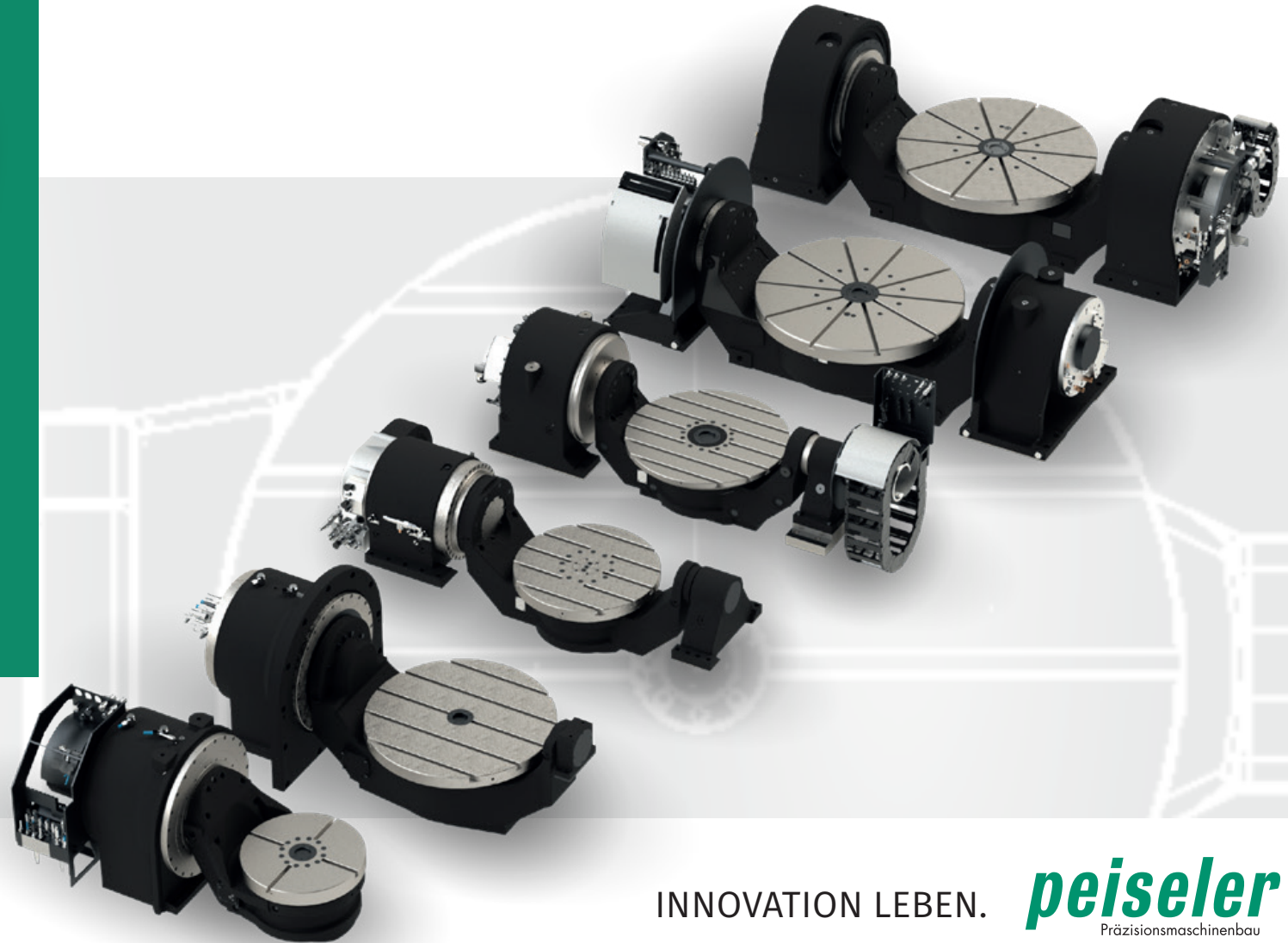


DIE NEUEN
ZWEI-ACHS
PRODUKTFAMILIEN



INNOVATION LEBEN. **peiseler**
Präzisionsmaschinenbau

SIMULTANBEARBEITUNG BEHERRSCHEN

- ✓ Auf Dauermoment optimierte Direktantriebe
- ✓ Hohe Leistungsdichte und optimiertes Kühlkonzept
- ✓ Hochgenaue direkte Wegmeßsysteme

PRÄZISE POSITIONIEREN

- ✓ Axial-Radial Lager sorgen für höchste Präzision und Steifigkeit

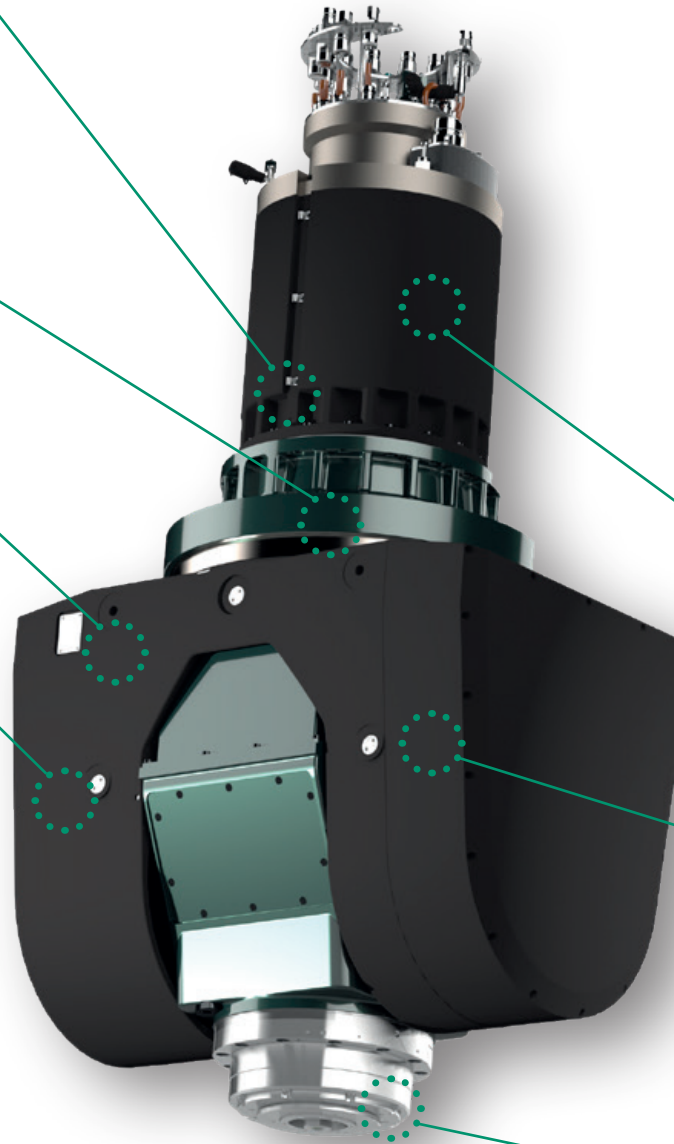
STRUKTUR NEU DEFINIERT

- ✓ Thermisch stabile Konstruktion
- ✓ FEM optimierte einteilige Gehäusekontur

ANTRIEB NEU GEDACHT

- ✓ Innovatives Motorkühlkonzept
- ✓ Leistungsstarke DD-Motoren

		SSK 400	
Ø Spindelaufnahme	mm	230	
Schwenkwinkel C-Achse	°	±110	
Gewicht	kg	840	
Achse		A axis	C axis
Systemgenauigkeit	"	± 2	± 3,5
Max. Klemmmoment	Nm	3.600	3.000
Max. Dauermoment	Nm	852	635
Max. Drehzahl	U/min	60	60



PEISELER GABELFRÄSKÖPFE

Die 2-Achs-Schwenkköpfe der SSK Serie bieten dank neu gedachter Strukturbauweise höchste Positioniergenauigkeit und Steifigkeit. Das innovative Motorenkonzept führt die Abwärme der Direktantriebe zuverlässig aus dem Bearbeitungsraum und erlaubt in diesem Bauraum bisher unerreichte Leistungsdichte. Die zu verbauende Spindel wählen Sie entsprechend Ihren Bearbeitungsanforderungen aus. Wir konstruieren die notwendigen Schnittstellen in Abstimmung mit Ihnen und dem Spindelhersteller.

QUALITÄT LEBEN

- ✓ Bewährte Peiseler Komponenten neu vereint
- ✓ Zuverlässige Drehverteiler & wartungsarme Komponenten

HALTEMOMENT ERZEUGEN

- ✓ Reaktionsschnelle Aktivklemmung
- ✓ Konzipiert für den Einsatz unter rauen Bedingungen
- ✓ Booster Funktion für hohe Haltemomente bei schwersten Zerspanungsaufgaben

HÖCHSTE FLEXIBILITÄT

- ✓ Individualisierte Spindelschnittstellen
- ✓ Herstellerunabhängig konfigurierbar

SSK 400

REDUZIERTER WÄRMEEINTRAG

- ✓ Reduzierte Verlustleistung*
- ✓ Geringere thermische Auswirkung

LANGLEBIGE KOMPONENTEN

- ✓ Langlebige Peiseler Drehverteiler & Klemmungen

OPTIMALE DYNAMIK

- ✓ DD-Motor als Fräs- und MillTurn Variante

REDUZIERTER TOTAL COST OF OWNERSHIP

- ✓ Signifikante Reduzierung des Eingangsdrehmomentes*
- ✓ Downsizing der Antriebskomponenten
- ✓ Stellfläche des Schaltschranks verkleinert

* Verglichen mit Peiseler ZASD 400

PEISELER ZWEIACHSSCHWENKEINRICHTUNGEN

Egal ob Sie 5-Achsig angestellt Fräsen, Simultanbearbeitung oder Drehfräsoperationen durchführen, Peiseler bietet mit der ZASD Serie mit Drehmomentstarken Direktantrieben für jeden Bedarf und jede Anwendung die ideale Lösung an.

Der neu gedachte Antriebsstrang der ZASG Baureihe vereint ein innovatives Konzept aus Torque-Motor und einem verdrehsteifen sowie spielfreien koaxial Getriebe und bietet ein optimales Preis Leistungsverhältnis der Gesamtmaschine. Ideal für die 5-achsige Bearbeitung von z.B. Strukturbauteilen.

UNKOMPLIZIERTER SERVICE

- ✓ Gute Zugänglichkeit der Komponenten

ANTRIEB NEU GEDACHT

- ✓ Kompaktes Koaxialgetriebe mit integriertem Lagerkonzept
- ✓ Drehmomentstarker DD-Motor und absolutes Meßsystem
- ✓ Nullspiel gepaart mit hohen Verdrehsteifigkeiten
- ✓ Federbetätigte aktive Sicherheitsklemmung

GERINGES GEWICHT

- ✓ Deutliche Gewichtseinsparung um 26% bzw. 600kg*
- ✓ Höhere Dynamik bei Verwendung auf Linearachsen möglich

ZASG 400

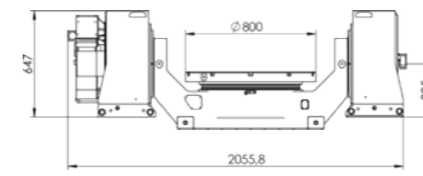
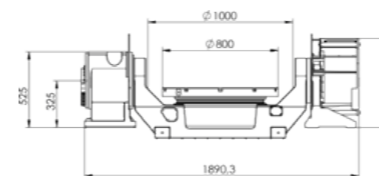
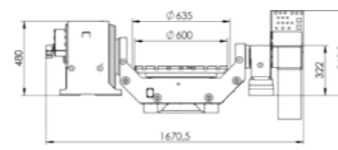
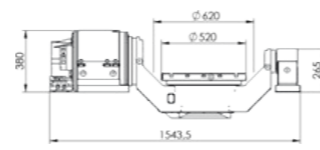
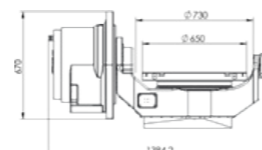
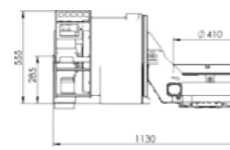
WETTBEWERBSFÄHIGKEIT SICHERN.

DIE ZASD FAMILIE

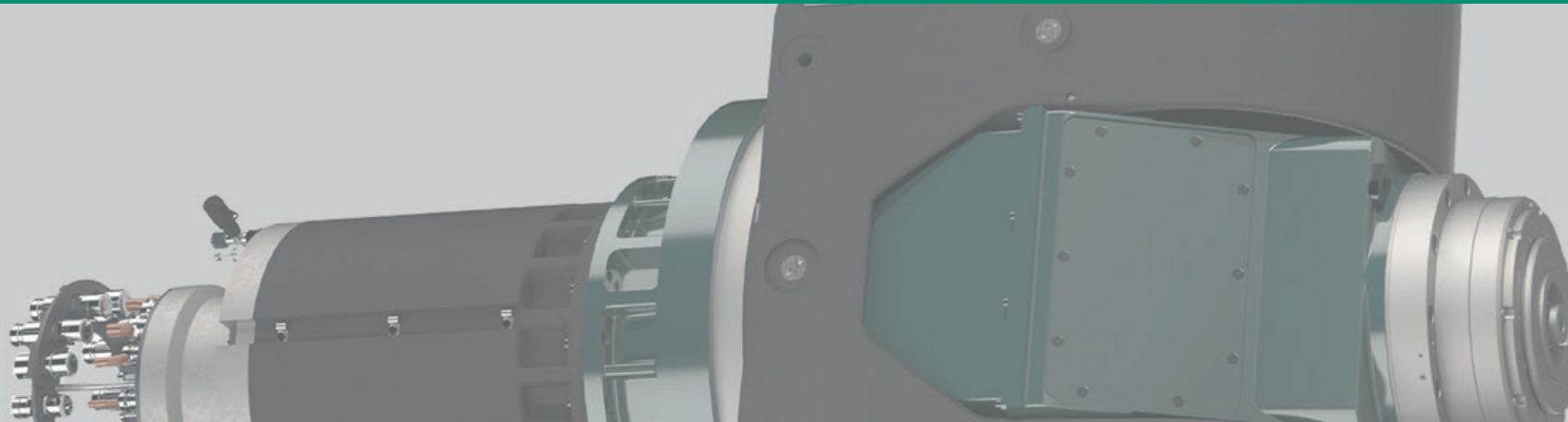


		ZASD 280		ZASD 320		ZASD 320		ZASD 320		ZASG 400		ZASD 400			
∅ Planscheibe	mm	410		650		520		600		800		800		mm	∅ Planscheibe
Zuladung	kg	250		350		500		600		850		850		kg	Zuladung
Schwenkwinkel A-Achse	°	± 120		± 110		+ 140/- 60		± 120		± 130		± 130		°	Schwenkwinkel A-Achse
Gewicht	kg	≈ 700		≈ 900		≈ 550		≈ 680		≈ 1400		≈ 2000		kg	Gewicht
Achse		A axis	C axis	A axis	C axis	A axis	C axis	A axis	C axis	A axis	C axis	A axis	C axis		Achse
Genauigkeit	"	± 2	± 2	± 2	± 5	± 5	± 5	± 5	± 5	± 5	± 5	± 5	± 5	"	Genauigkeit
Klemmmoment	Nm	2.400	1.800	3.200	1.400	2.000	1.800	4.000	2.000	3.360	3.000	2 x 3.000	3.000	Nm	Klemmmoment
Dauermoment	Nm	900	250	1.200	400	1.000	400	1.000	750	3.000	1.417	2 x 1.417	1.417	Nm	Dauermoment
Fräsen (S6)	U/min	60	100	60	100	100	100	100	100	50	100	75	100	U/min	Drehzahl-Fräsen
Millturn (S1)*	U/min	-	1.500	-	1.500	-	1.500	-	1.500	-	1.200	-	1.200	U/min	Drehzahl-Millturn

*Reduzierte Zuladung



Unsere Produkte sind
MADE IN GERMANY



Kontakt
REMSCHIED

Peiseler GmbH & Co. KG
Morsbachtalstraße 1 u. 3
D- 42855 Remscheid
Telefon: +49 (0) 2191 - 913 0
Telefax: +49 (0) 2191 - 913 164
E-Mail: peiseler.rs@peiseler.de

Kontakt
MORBACH

Peiseler GmbH & Co. KG
Industriestraße 4
D- 54497 Morbach
Telefon: +49 (0) 6533 - 950 10
Telefax: +49 (0) 6533 - 950 117
E-Mail: peiseler.rs@peiseler.de

Kontakt
MICHIGAN, USA

Peiseler LLC USA
Mr. John Schury
601 Crosby, N.W.
Grand Rapids MI 49504
Telefon: +1 - 616-2358460
Telefax: +1 - 616-2358463
Email: johns@peiseler.us

Kontakt
TAIWAN

Peiseler Asia
Mr. Kurt Lin
No. 207-6, Sec. 2, Changping Rd.,
Beitun Dist., Taichung City 406
Telefon: +886 4 2421 4620
Email: Y.Lin@peiseler.de