

		A-Achse	C-Achse
Planscheibendurchmesser min.	mm		320
Drehachse	./.	horiz.	vertik.
Transportlast	kg		500
maximale Drehzahl	U/min.	18	32
Lager Durchmesser	mm	385 x 260	300 x 200
Übersetzung aus dem Schneckentrieb	./.	90	90
maximale Mittenbohrung	mm		80
gängiges Drehmoment	Nm	18	15
Teilgerätgewicht komplett	kg	1.250	
maximales Kippmoment der Drehachse	Nm		2.600
maximale axiale Belastung	N		5.000
maximales Massenträgheitsmoment	kgm ²		54
maximales Planscheibendrehmoment - Klemmung ein	Nm	9.200	3.000
maximales Planscheibendrehmoment - Klemmung aus	Nm	2.000	1.700
Art der Klemmung	./.	hyd.	hyd.
maximaler Klemmdruck	bar ü	63	63
mechanische Teilgenauigkeit aus dem Schneckentrieb	''	+/- 10	+/- 10
maximale Teilgenauigkeit bei direktem Messsystem	''	+/- 3	+/- 3
Wiederholgenauigkeit	''	+/- 1	+/- 1
Rundlauf der Zentrierbohrung	mm		0,01
Planparallelität inklusive Taumel	mm		0,01
Tischhöhe	mm		360
Spitzenhöhe	mm	350	

		A-Achse	C-Achse
Planscheibendurchmesser min.	mm		400
Drehachse	./.	horiz.	vertik.
Transportlast	kg		800
maximale Drehzahl	U/min.	16	32
Lager Durchmesser	mm	300 x 200	385 x 260
Übersetzung aus dem Schneckentrieb	./.	90	72
maximale Mittenbohrung	mm		100
gängiges Drehmoment	Nm	18	15
Teilgerätgewicht komplett	kg	1.250	
maximales Kippmoment der Drehachse	Nm		3.200
maximale axiale Belastung	N		6.000
maximales Massenträgheitsmoment	kgm ²		330
maximales Planscheibendrehmoment - Klemmung ein	Nm	6.000	4.600
maximales Planscheibendrehmoment - Klemmung aus	Nm	1.700	2.000
Art der Klemmung	./.	hyd.	hyd.
maximaler Klemmdruck	bar ü	63	63
mechanische Teilgenauigkeit aus dem Schneckentrieb	''	+/- 10	+/- 10
maximale Teilgenauigkeit bei direktem Messsystem	''	+/- 3	+/- 3
Wiederholgenauigkeit	''	+/- 1	+/- 1
Rundlauf der Zentrierbohrung	mm		0,01
Planparallelität inklusive Taumel	mm		0,01
Tischhöhe	mm		365
Spitzenhöhe	mm	515	

		A-Achse	C-Achse
Planscheibendurchmesser min.	mm		520
Drehachse	./.	horiz.	vertik.
Transportlast	kg		1.000
maximale Drehzahl	U/min.	12	12
Lager Durchmesser	mm	450 x 325	420 x 325
Übersetzung aus dem Schneckentrieb	./.	180	180
maximale Mittenbohrung	mm		200
gängiges Drehmoment	Nm	27	18
Teilgerätgewicht komplett	kg	3.550	
maximales Kippmoment der Drehachse	Nm		6.400
maximale axiale Belastung	N		12.000
maximales Massenträgheitsmoment	kgm ²		760
maximales Planscheibendrehmoment - Klemmung ein	Nm	12.000	5.000
maximales Planscheibendrehmoment - Klemmung aus	Nm	3.400	3.400
Art der Klemmung	./.	hyd.	hyd.
maximaler Klemmdruck	bar ü	63	63
mechanische Teilgenauigkeit aus dem Schneckentrieb	''	+/- 10	+/- 10
maximale Teilgenauigkeit bei direktem Messsystem	''	+/- 3	+/- 3
Wiederholgenauigkeit	''	+/- 1	+/- 1
Rundlauf der Zentrierbohrung	mm		0,01
Planparallelität inklusive Taumel	mm		0,01
Tischhöhe	mm		348
Spitzenhöhe	mm	374	

		A-Achse	C-Achse
Planscheibendurchmesser min.	mm		670
Drehachse	./.	horiz.	vertik.
Transportlast	kg		1.300
maximale Drehzahl	U/min.	8	12
Lager Durchmesser	mm	600 x 460	525 x 395
Übersetzung aus dem Schneckentrieb	./.	180	180
maximale Mittenbohrung	mm		290
gängiges Drehmoment	Nm	27	18
Teilgerätgewicht komplett	kg	4.150	
maximales Kippmoment der Drehachse	Nm		8.000
maximale axiale Belastung	N		20.000
maximales Massenträgheitsmoment	kgm ²		1.300
maximales Planscheibendrehmoment - Klemmung ein	Nm	31.000	12.000
maximales Planscheibendrehmoment - Klemmung aus	Nm	7.000	5.400
Art der Klemmung	./.	hyd.	hyd.
maximaler Klemmdruck	bar ü	63	63
mechanische Teilgenauigkeit aus dem Schneckentrieb	''	+/- 10	+/- 10
maximale Teilgenauigkeit bei direktem Messsystem	''	+/- 3	+/- 3
Wiederholgenauigkeit	''	+/- 1	+/- 1
Rundlauf der Zentrierbohrung	mm		0,01
Planparallelität inklusive Taumel	mm		0,02
Tischhöhe	mm		580
Spitzenhöhe	mm	390	

		A-Achse	C-Achse
Planscheibendurchmesser min.	mm		800
Drehachse	./.	horiz.	vertik.
Transportlast	kg		2.000
maximale Drehzahl	U/min.	8	10
Lager Durchmesser	mm	750 x 580	600 x 460
Übersetzung aus dem Schneckentrieb	./.	180	180
maximale Mittenbohrung	mm		340
gängiges Drehmoment	Nm	50	50
Teilgerätgewicht komplett	kg	4.750	
maximales Kippmoment der Drehachse	Nm		10.400
maximale axiale Belastung	N		50.000
maximales Massenträgheitsmoment	kgm ²		1.700
maximales Planscheibendrehmoment - Klemmung ein	Nm	50.000	16.000
maximales Planscheibendrehmoment - Klemmung aus	Nm	14.000	8.500
Art der Klemmung	./.	hydrau.	hydrau.
maximaler Klemmdruck	bar ü	63	63
mechanische Teilgenauigkeit aus dem Schneckentrieb	''	+/- 10	+/- 10
maximale Teilgenauigkeit bei direktem Messsystem	''	+/- 3	+/- 3
Wiederholgenauigkeit	''	+/- 1	+/- 1
Rundlauf der Zentrierbohrung	mm		0,01
Planparallelität inklusive Taumel	mm		0,02
Tischhöhe	mm		755
Spitzenhöhe	mm	755	755

		A-Achse	C-Achse
Planscheibendurchmesser min.	mm		1.030
Drehachse	./.	horiz.	vertik.
Transportlast	kg		4.000
maximale Drehzahl	U/min.	4	9
Lager Durchmesser	mm	750 x 580	870 x 650
Übersetzung aus dem Schneckentrieb	./.	180	36
maximale Mittenbohrung	mm		450
gängiges Drehmoment	Nm	50	50
Teilgerätgewicht komplett	kg	7.700	
maximales Kippmoment der Drehachse	Nm		24.000
maximale axiale Belastung	N		80.000
maximales Massenträgheitsmoment	kgm ²		5.400
maximales Planscheibendrehmoment - Klemmung ein	Nm	50.000	27.500
maximales Planscheibendrehmoment - Klemmung aus	Nm	14.000	23.000
Art der Klemmung	./.	hyd.	hyd.
maximaler Klemmdruck	bar ü	63	63
mechanische Teilgenauigkeit aus dem Schneckentrieb	''	+/- 10	+/- 10
maximale Teilgenauigkeit bei direktem Messsystem	''	+/- 3	+/- 3
Wiederholgenauigkeit	''	+/- 1	+/- 1
Rundlauf der Zentrierbohrung	mm		0,03
Planparallelität inklusive Taumel	mm		0,01
Tischhöhe	mm		785
Spitzenhöhe	mm	785	

		A-Achse	C-Achse
Planscheibendurchmesser min.	mm		1.270
Drehachse	./.	horiz.	vertik.
Transportlast	kg		6.000
maximale Drehzahl	U/min.	4	9
Lager Durchmesser	mm	870 x 650	870 x 650
Übersetzung aus dem Schneckentrieb	./.	180	36
maximale Mittenbohrung	mm		450
gängiges Drehmoment	Nm	50	50
Teilgerätgewicht komplett	kg	8.000	
maximales Kippmoment der Drehachse	Nm		32.000
maximale axiale Belastung	N		100.000
maximales Massenträgheitsmoment	kgm ²		5.500
maximales Planscheibendrehmoment - Klemmung ein	Nm	55.000	40.000
maximales Planscheibendrehmoment - Klemmung aus	Nm	23.000	36.000
Art der Klemmung	./.	hyd.	hyd.
maximaler Klemmdruck	bar ü	63	63
mechanische Teilgenauigkeit aus dem Schneckentrieb	''	+/- 10	+/- 10
maximale Teilgenauigkeit bei direktem Messsystem	''	+/- 3	+/- 3
Wiederholgenauigkeit	''	+/- 1	+/- 1
Rundlauf der Zentrierbohrung	mm		0,03
Planparallelität inklusive Taumel	mm		0,01
Tischhöhe	mm		820
Spitzenhöhe	mm	820	

		A-Achse	C-Achse
Planscheibendurchmesser min.	mm		160
Drehachse	./.	horiz.	vertik.
Transportlast	kg		60
maximale Drehzahl	U/min.	33	40
Lager Durchmesser	mm	190 x 130	146 x 80
Übersetzung aus dem Schneckentrieb	./.	72	90
maximale Mittenbohrung	mm		40
gängiges Drehmoment	Nm	6	6
Teilgerätgewicht komplett	kg	250	
maximales Kippmoment der Drehachse	Nm		1.200
maximale axiale Belastung	N		2.000
maximales Massenträgheitsmoment	kgm ²		4
maximales Planscheibendrehmoment - Klemmung ein	Nm	2.200	800
maximales Planscheibendrehmoment - Klemmung aus	Nm	360	250
Art der Klemmung	./.	hyd.	hyd.
maximaler Klemmdruck	bar ü	63	63
mechanische Teilgenauigkeit aus dem Schneckentrieb	''	+/- 15	+/- 15
maximale Teilgenauigkeit bei direktem Messsystem	''	+/- 3	+/- 3
Wiederholgenauigkeit	''	+/- 1	+/- 1
Rundlauf der Zentrierbohrung	mm		0,01
Planparallelität inklusive Taumel	mm		0,01
Tischhöhe	mm		340
Spitzenhöhe	mm	290	

		A-Achse	C-Achse
Planscheibendurchmesser min.	mm		200
Drehachse	./.	horiz.	vertik.
Transportlast	kg		100
maximale Drehzahl	U/min.	24	33
Lager Durchmesser	mm	240 x 150	210 x 120
Übersetzung aus dem Schneckentrieb	./.	90	72
maximale Mittenbohrung	mm		40
gängiges Drehmoment	Nm	10	10
Teilgerätgewicht komplett	kg	400	
maximales Kippmoment der Drehachse	Nm		1.500
maximale axiale Belastung	N		3.000
maximales Massenträgheitsmoment	kgm ²		6
maximales Planscheibendrehmoment - Klemmung ein	Nm	2.200	800
maximales Planscheibendrehmoment - Klemmung aus	Nm	700	500
Art der Klemmung	./.	hyd.	hyd.
maximaler Klemmdruck	bar ü	63	63
mechanische Teilgenauigkeit aus dem Schneckentrieb	''	+/- 15	+/- 15
maximale Teilgenauigkeit bei direktem Messsystem	''	+/- 3	+/- 3
Wiederholgenauigkeit	''	+/- 1	+/- 1
Rundlauf der Zentrierbohrung	mm		0,01
Planparallelität inklusive Taumel	mm		0,01
Tischhöhe	mm		370
Spitzenhöhe	mm	320	

		A-Achse	C-Achse
Planscheibendurchmesser min.	mm		280
Drehachse	./.	horiz.	vertik.
Transportlast	kg		200
maximale Drehzahl	U/min.	20	41
Lager Durchmesser	mm	280 x 180	210 x 120
Übersetzung aus dem Schneckentrieb	./.	90	72
maximale Mittenbohrung	mm		60
gängiges Drehmoment	Nm	30	22
Teilgerätgewicht komplett	kg	1.000	
maximales Kippmoment der Drehachse	Nm		1.500
maximale axiale Belastung	N		4.000
maximales Massenträgheitsmoment	kgm ²		22
maximales Planscheibendrehmoment - Klemmung ein	Nm	2.200	2.100
maximales Planscheibendrehmoment - Klemmung aus	Nm	2.000	1.000
Art der Klemmung	./.	hyd.	hyd.
maximaler Klemmdruck	bar ü	63	63
mechanische Teilgenauigkeit aus dem Schneckentrieb	''	+/- 10	+/- 15
maximale Teilgenauigkeit bei direktem Messsystem	''	+/- 3	+/- 3
Wiederholgenauigkeit	''	+/- 1	+/- 1
Rundlauf der Zentrierbohrung	mm		0,01
Planparallelität inklusive Taumel	mm		0,01
Tischhöhe	mm		196
Spitzenhöhe	mm	270	

		A-Achse	C-Achse
Planscheibendurchmesser min.	mm		160
Drehachse	./.	horiz.	vertik.
Transportlast	kg		60
maximale Drehzahl	U/min.	33	33
Lager Durchmesser	mm	190 x 130	146 x 80
Übersetzung aus dem Schneckentrieb	./.	90	90
maximale Mittenbohrung	mm		40
gängiges Drehmoment	Nm	10	10
Teilgerätgewicht komplett	kg	350	
maximales Kippmoment der Drehachse	Nm		1.200
maximale axiale Belastung	N		2.000
maximales Massenträgheitsmoment	kgm ²		8
maximales Planscheibendrehmoment - Klemmung ein	Nm	1.000	800
maximales Planscheibendrehmoment - Klemmung aus	Nm	360	250
Art der Klemmung	./.	hyd.	hyd.
maximaler Klemmdruck	bar ü	63	63
mechanische Teilgenauigkeit aus dem Schneckentrieb	''	+/- 15	+/- 15
maximale Teilgenauigkeit bei direktem Messsystem	''	+/- 3	+/- 3
Wiederholgenauigkeit	''	+/- 1	+/- 1
Rundlauf der Zentrierbohrung	mm		0,01
Planparallelität inklusive Taumel	mm		0,01
Tischhöhe	mm		299
Spitzenhöhe	mm	299	

		A-Achse	C-Achse
Planscheibendurchmesser min.	mm		200
Drehachse	./.	horiz.	vertik.
Transportlast	kg		80
maximale Drehzahl	U/min.	20	30
Lager Durchmesser	mm	280 x 180	210 x 120
Übersetzung aus dem Schneckentrieb	./.	90	72
maximale Mittenbohrung	mm		40
gängiges Drehmoment	Nm	18	10
Teilgerätgewicht komplett	kg	600	
maximales Kippmoment der Drehachse	Nm		5.000
maximale axiale Belastung	N		3.000
maximales Massenträgheitsmoment	kgm ²		10
maximales Planscheibendrehmoment - Klemmung ein	Nm	6.000	1.200
maximales Planscheibendrehmoment - Klemmung aus	Nm	1.700	600
Art der Klemmung	./.	hyd.	hyd.
maximaler Klemmdruck	bar ü	63	63
mechanische Teilgenauigkeit aus dem Schneckentrieb	''	+/- 15	+/- 15
maximale Teilgenauigkeit bei direktem Messsystem	''	+/- 3	+/- 3
Wiederholgenauigkeit	''	+/- 1	+/- 1
Rundlauf der Zentrierbohrung	mm		0,01
Planparallelität inklusive Taumel	mm		0,01
Tischhöhe	mm		260
Spitzenhöhe	mm	360	