

Firma \_\_\_\_\_

Datum \_\_\_\_\_

Revisionsstand \_\_\_\_\_

		A-Achse	C-Achse
Planscheibendurchmesser min.	mm		100
Drehachse	./.	horiz.	vertik.
Transportlast	kg		24
maximale Drehzahl	U/min.	120	500
Lager Durchmesser	mm	145 x 90	70 x 20
maximale Mittenbohrung	mm		18
Teilgerätgewicht komplett	kg	68	
maximales Kippmoment der Drehachse	Nm		200
maximale axiale Belastung	N		1.000
maximales Massenträgheitsmoment	kgm <sup>2</sup>		0,2
maximales Planscheibendrehmoment - Klemmung ein	Nm	340	25
maximales Planscheibendrehmoment - Klemmung aus	Nm	32	22
Art der Klemmung	./.	hyd.	hyd.
maximaler Klemmdruck	bar ü	63	63
maximale Teilgenauigkeit bei direktem Messsystem	"	+/- 15	+/- 15
Wiederholgenauigkeit	"	+/- 1	+/- 1
Rundlauf der Zentrierbohrung	mm		0,01
Planparallelität inklusive Taumel	mm		0,01
Tischhöhe	mm		163
Spitzenhöhe	mm	164	

Firma \_\_\_\_\_

Datum \_\_\_\_\_

Revisionsstand \_\_\_\_\_

		A-Achse	C-Achse
Planscheibendurchmesser min.	mm		125
Drehachse	./.	horiz.	vertik.
Transportlast	kg		60
maximale Drehzahl	U/min.	500	500
Lager Durchmesser	mm	180 x 110	120 x 70
maximale Mittenbohrung	mm		18
Teilgerätgewicht komplett	kg	100	
maximales Kippmoment der Drehachse	Nm		500
maximale axiale Belastung	N		1.600
maximales Massenträgheitsmoment	kgm <sup>2</sup>		0,7
maximales Planscheibendrehmoment - Klemmung ein	Nm	920	170
maximales Planscheibendrehmoment - Klemmung aus	Nm	40	40
Art der Klemmung	./.	hyd.	hyd.
maximaler Klemmdruck	bar ü	63	63
maximale Teilgenauigkeit bei direktem Messsystem	"	+/- 12	+/- 12
Wiederholgenauigkeit	"	+/- 1	+/- 1
Rundlauf der Zentrierbohrung	mm		0,01
Planparallelität inklusive Taumel	mm		0,01
Tischhöhe	mm		227
Spitzenhöhe	mm	167	

Firma \_\_\_\_\_

Datum \_\_\_\_\_

Revisionsstand \_\_\_\_\_

		A-Achse	C-Achse
Planscheibendurchmesser min.	mm		160
Drehachse	./.	horiz.	vertik.
Transportlast	kg		100
maximale Drehzahl	U/min.	250	2.000
Lager Durchmesser	mm	185 x 100	146 x 80
maximale Mittenbohrung	mm		30
Teilgerätgewicht komplett	kg	230	
maximales Kippmoment der Drehachse	Nm		1.200
maximale axiale Belastung	N		2.000
maximales Massenträgheitsmoment	kgm <sup>2</sup>		3,2
maximales Planscheibendrehmoment - Klemmung ein	Nm	1.200	920
maximales Planscheibendrehmoment - Klemmung aus	Nm	120	95
Art der Klemmung	./.	hyd.	hyd.
maximaler Klemmdruck	bar ü	63	63
maximale Teilgenauigkeit bei direktem Messsystem	"	+/- 2,5	+/- 2,5
Wiederholgenauigkeit	"	+/- 1	+/- 1
Rundlauf der Zentrierbohrung	mm		0,01
Planparallelität inklusive Taumel	mm		0,01
Tischhöhe	mm		220
Spitzenhöhe	mm	220	

Firma \_\_\_\_\_

Datum \_\_\_\_\_

Revisionsstand \_\_\_\_\_

		A-Achse	C-Achse
Planscheibendurchmesser min.	mm		200
Drehachse	./.	horiz.	vertik.
Transportlast	kg		200
maximale Drehzahl	U/min.	150	1.000
Lager Durchmesser	mm	380 x 345	185 x 100
maximale Mittenbohrung	mm		40
Teilgerätgewicht komplett	kg	520	
maximales Kippmoment der Drehachse	Nm		1.400
maximale axiale Belastung	N		3.000
maximales Massenträgheitsmoment	kgm <sup>2</sup>		7,5
maximales Planscheibendrehmoment - Klemmung ein	Nm	2.200	1.200
maximales Planscheibendrehmoment - Klemmung aus	Nm	554	167
Art der Klemmung	./.	hyd.	hyd.
maximaler Klemmdruck	bar ü	100	63
maximale Teilgenauigkeit bei direktem Messsystem	"	+/- 2,5	+/- 2,5
Wiederholgenauigkeit	"	+/- 1	+/- 1
Rundlauf der Zentrierbohrung	mm		0,01
Planparallelität inklusive Taumel	mm		0,01
Tischhöhe	mm		279
Spitzenhöhe	mm	455	

Firma \_\_\_\_\_

Datum \_\_\_\_\_

Revisionsstand \_\_\_\_\_

		A-Achse	C-Achse
Planscheibendurchmesser min.	mm		280
Drehachse	./.	horiz.	vertik.
Transportlast	kg		400
maximale Drehzahl	U/min.	100	100
Lager Durchmesser	mm	280 x 180	240 x 150
maximale Mittenbohrung	mm		40
Teilgerätgewicht komplett	kg	540	
maximales Kippmoment der Drehachse	Nm		2.000
maximale axiale Belastung	N		4.000
maximales Massenträgheitsmoment	kgm <sup>2</sup>		19
maximales Planscheibendrehmoment - Klemmung ein	Nm	2.900	2.100
maximales Planscheibendrehmoment - Klemmung aus	Nm	765	416
Art der Klemmung	./.	hyd.	hyd.
maximaler Klemmdruck	bar ü	120	63
maximale Teilgenauigkeit bei direktem Messsystem	"	+/- 2,5	+/- 2,5
Wiederholgenauigkeit	"	+/- 1	+/- 1
Rundlauf der Zentrierbohrung	mm		0,01
Planparallelität inklusive Taumel	mm		0,01
Tischhöhe	mm		252
Spitzenhöhe	mm	332	

Firma \_\_\_\_\_

Datum \_\_\_\_\_

Revisionsstand \_\_\_\_\_

		A-Achse	C-Achse
Planscheibendurchmesser min.	mm		440
Drehachse	./.	horiz.	vertik.
Transportlast	kg		500
maximale Drehzahl	U/min.	40	80
Lager Durchmesser	mm	385 x 260	300 x 200
maximale Mittenbohrung	mm		40
Teilgerätgewicht komplett	kg	1.200	
maximales Kippmoment der Drehachse	Nm		2.600
maximale axiale Belastung	N		5.000
maximales Massenträgheitsmoment	kgm <sup>2</sup>		100
maximales Planscheibendrehmoment - Klemmung ein	Nm	5.000	2.000
maximales Planscheibendrehmoment - Klemmung aus	Nm	2.100	1.400
Art der Klemmung	./.	hyd.	hyd.
maximaler Klemmdruck	bar ü	100	63
maximale Teilgenauigkeit bei direktem Messsystem	"	+/- 2,5	+/- 2,5
Wiederholgenauigkeit	"	+/- 1	+/- 1
Rundlauf der Zentrierbohrung	mm		0,01
Planparallelität inklusive Taumel	mm		0,01
Tischhöhe	mm		250
Spitzenhöhe	mm	300	

Firma \_\_\_\_\_

Datum \_\_\_\_\_

Revisionsstand \_\_\_\_\_

		A-Achse	C-Achse
Planscheibendurchmesser	mm		600 (800)
Drehachse	./.	horiz.	vertik.
Transportlast	kg		850 (1.200)
maximale Drehzahl	U/min.	75	100
Lager Durchmesser	mm	385 x 260	385 x 260
maximale Mittenbohrung	mm		60H7
Teilgerätgewicht komplett	kg	1.900	
maximales Kippmoment der Drehachse	Nm		3.200
maximale axiale Belastung	N		6.000
maximales Massenträgheitsmoment	kgm <sup>2</sup>		168
maximales Planscheibendrehmoment - Klemmung ein	Nm	6.000	3.000
maximales Planscheibendrehmoment - Klemmung aus	Nm	5.626	2.813
Art der Klemmung	./.	hyd.	hyd.
maximaler Klemmdruck	bar ü	100 - 120	100 - 120
maximale Systemgenauigkeit des direkten Messsystem	"	+/- 5	+/- 5
Wiederholgenauigkeit	"	+/- 1	+/- 1
Rundlauf der Zentrierbohrung	mm		0,01
Planparallelität inklusive Taumel	mm		0,02
Tischhöhe	mm		275
Spitzenhöhe	mm	325	

Firma \_\_\_\_\_

Datum \_\_\_\_\_

Revisionsstand \_\_\_\_\_

		A-Achse	C-Achse
Planscheibendurchmesser min.	mm		600 (800)
Drehachse	./.	horiz.	vertik.
Transportlast	kg		850 (1.200)
maximale Drehzahl	U/min.	50	100
Lager Durchmesser	mm	230 x 170	385 x 260
maximale Mittenbohrung	mm		40
Teilgerätgewicht komplett	kg	1.900	
maximales Kippmoment der Drehachse	Nm		3.200
maximale axiale Belastung	N		6.000
maximales Massenträgheitsmoment	kgm <sup>2</sup>		50
maximales Planscheibendrehmoment - Klemmung ein	Nm	3.900	3.000
maximales Planscheibendrehmoment - Klemmung aus	Nm	2.500	2.814
Art der Klemmung	./.	elektrisch	hyd.
maximaler Klemmdruck	bar ü	-	100 - 120
maximale Systemgenauigkeit des direkten Messsystems	"	+/- 5	+/- 5
Wiederholgenauigkeit	"	+/- 1	+/- 1
Rundlauf der Zentrierbohrung	mm		0,01
Planparallelität inklusive Taumel	mm		0,02
Tischhöhe	mm		275
Spitzenhöhe	mm	325	

Firma \_\_\_\_\_

Datum \_\_\_\_\_

Revisionsstand \_\_\_\_\_

		A-Achse	C-Achse
Planscheibendurchmesser min.	mm		200
Drehachse	./.	horiz.	vertik.
Transportlast	kg		150
maximale Drehzahl	U/min.	50	1.500
Lager Durchmesser	mm	240 x 150	210 x 120
maximale Mittenbohrung	mm		70
Teilgerätgewicht komplett	kg	500	
maximales Kippmoment der Drehachse	Nm		1.500
maximale axiale Belastung	N		3.000
maximales Massenträgheitsmoment	kgm <sup>2</sup>		6
maximales Planscheibendrehmoment - Klemmung ein	Nm	3.200	1.200
maximales Planscheibendrehmoment - Klemmung aus	Nm	410	167
Art der Klemmung	./.	hyd.	hyd.
maximaler Klemmdruck	bar ü	63	63
maximale Teilgenauigkeit bei direktem Messsystem	"	+/- 5	+/- 5
Wiederholgenauigkeit	"	+/- 2	+/- 2
Rundlauf der Zentrierbohrung	mm		0,01
Planparallelität inklusive Taumel	mm		0,01
Tischhöhe	mm		235
Spitzenhöhe	mm	235	

Firma \_\_\_\_\_

Datum \_\_\_\_\_

Revisionsstand \_\_\_\_\_

		A-Achse	C-Achse
Planscheibendurchmesser min.	mm		280
Drehachse	./.	horiz.	vertik.
Transportlast	kg		300
maximale Drehzahl	U/min.	50	1.000
Lager Durchmesser	mm	300 x 200	280 x 180
maximale Mittenbohrung	mm		100
Teilgerätgewicht komplett	kg	1.400	
maximales Kippmoment der Drehachse	Nm		1.500
maximale axiale Belastung	N		4.000
maximales Massenträgheitsmoment	kgm <sup>2</sup>		10
maximales Planscheibendrehmoment - Klemmung ein	Nm	6.000	1.800
maximales Planscheibendrehmoment - Klemmung aus	Nm	2.600	480
Art der Klemmung	./.	hyd.	hyd.
maximaler Klemmdruck	bar ü	100	100
maximale Teilgenauigkeit bei direktem Messsystem	"	+/- 5	+/- 5
Wiederholgenauigkeit	"	+/- 2	+/- 2
Rundlauf der Zentrierbohrung	mm		0,01
Planparallelität inklusive Taumel	mm		0,01
Tischhöhe	mm		463
Spitzenhöhe	mm	493	