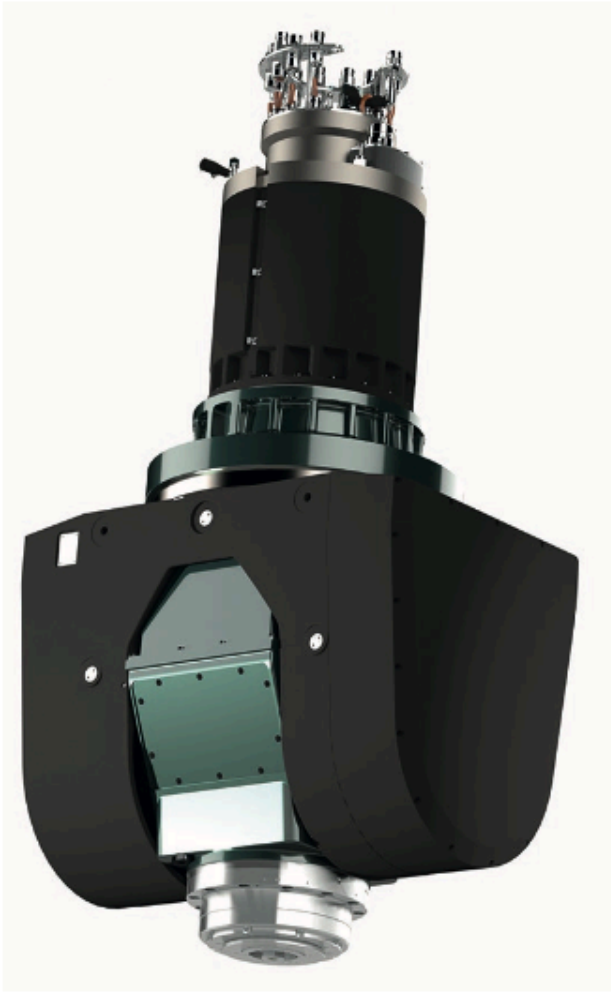


# INNOVATIVE MOTORKÜHLUNG MACHT GABELFRÄSKOPF HOCHEFFIZIENT



Mit dem SSK 400 hat Peiseler sein Angebot an Gabelfräsköpfen erweitert. Er ist ein Resultat von Gesprächen mit Kunden, in denen Eigenschaften identifiziert wurden, die für Anwender von besonderer Bedeutung sind und die vom Markt bislang nicht ausreichend befriedigt wurden. Bei der Umsetzung setzten die Konstrukteure auf bewährte Komponenten, die auch

bei anderen Teilgeräten des Unternehmens zum Einsatz kommen. Als Ergebnis wurde ein komplett neues Motorkühlkonzept entwickelt. Dieses ermöglicht die Abführung der durch die Torque-Direktantriebe entstehenden Wärme und erlaubt eine bislang unerreichte Leistungsdichte. Das sorgt für eine deutlich gesteigerte Genauigkeit und ein erheblich höheres Dauerdrehmoment im identischen Bauraum. Darüber hinaus wurde die Gehäusestruktur FEM-gewichtsoptimiert und zugleich eine thermisch stabile Konstruktion geschaffen. Großzügige Axial-Radiallager sorgen für höchste Präzision und Steifigkeit.

[www.peiseler.de](http://www.peiseler.de)