



Teilgeräte

Effiziente Nachrüstung

Die ATC-Baureihe von Peiseler ist für kleinere Unternehmen gedacht, die ihre vorhandenen Systeme um zwei rotative Achsen erweitern möchten.

Peiseler ermöglicht mit einer neuen Teilgeräte-Kompaktlösung die Erweiterung bestehender Systeme um vierte oder fünfte Achse. Zum Portfolio zählen unterschiedliche Baugrößen sogar mit Planscheiben-Durchmessern bis 3,5 m und einem Werkstückgewicht bis 50 t.

Mit der neuen ATC-Baureihe spricht Peiseler insbesondere kleinere Unternehmen an, die für das Positionieren von Werkstücken bislang Bearbeitungszentren mit drei Linear-Achsen eingesetzt haben und diese nun um eine oder zwei rotative Achsen erweitern möchten. „Mit dieser kompakten und preislich attraktiven modularen Kompaktlösung sprechen wir als klassischer Erstausrüster des Maschinenbaus nun auch verstärkt den Endkunden an, der seine Anlage für vier- oder fünfsichtige Anwendungen aufrüsten möchte“, erklärt Benedict Korischem, geschäftsführender Gesellschafter von Peiseler. Der Nachrüstmarkt verspreche ein hohes Potenzial und sei eine ideale Ergänzung für den Anbieter mit Stammsitz in Remscheid.

Die ATC NC-Teilgeräte sind in vier unterschiedlichen Baugrößen verfügbar und können sowohl stehend als auch liegend ein-

gesetzt werden. Je nach Bedarf sind die Modelle ATC 125, 160, 250 und 350 mit Planscheiben von 140 bis 450 mm Durchmesser und für Transportlasten von 120 bis 750 kg konstruiert. Alle Geräte sind mit einem elektrischen Antrieb, Ott-Getriebe und besonders steifen Lagern ausgerüstet. Dieser optimierte Antriebsstrang ist auch auf schwierigste Einsätze ausgerichtet und zugleich stromsparend. Darüber hinaus gewährleistet die von Peiseler patentierte pneumatische Klemmung beste Haltemomente bei extrem kurzen Reaktionszeiten.

Die ATC-Baureihe ist als Standardlösung konzipiert, auf deren Basis aber auch Sonderkonstruktionen möglich sind. In die Entwicklung der neuen kompakten Teilgeräte für den Nachrüstmarkt ist das umfangreiche Know-how des Anbieters von Wendern, Tischen, 2-Achs-Schwenkeinrichtungen, Schwenkköpfen und Werkstückwechseltischen eingeflossen. Insgesamt hat Peiseler bereits mehr als 40 000 Teilgeräte auf den Markt gebracht. Neben der Herstellung von Serienprodukten machen maßgeschneiderte und individuelle Kundenlösungen einen wesentlichen Teil des Peiseler-Geschäfts aus. Zum Portfolio zählen unterschiedliche Baugrößen mit Planscheiben-Durchmessern von 100 bis 3500 mm und Werkstückzuladungen zwischen 1 g und 50 000 kg. Die Leistungsfähigkeit und hohe Präzision, die bei einigen Geräten bis zu einer Winkelsekunde reicht, haben das Unternehmen zu einem der weltweit führenden Hersteller von Teilgeräten gemacht.

„Auch wenn viele unserer Produkte für hochkomplexe Einsätze in Werkzeugmaschinen vorgesehen sind, so gibt es sicher zahlreiche Anwendungen, bei denen auch kleinere Lösungen völlig ausreichend sind“, betont Korischem. Genau dafür sei die ATC-Baureihe gedacht, vor allem aber, um Unternehmen zu helfen, ihre vorhandenen Anlagen aufzurüsten und so zu befähigen, vielfältigere Bearbeitungen von Werkstücken durchzuführen. ○

Die ATC-Baureihe von Peiseler ist als Standardlösung konzipiert, auf deren Basis aber auch Sonderkonstruktionen möglich sind.



Benedict Korischem (rechts) und sein Kollege Lothar Schwarzlose, geschäftsführende Gesellschafter bei Peiseler.

Kontakt

Peiseler GmbH & Co. KG, D-42855 Remscheid,
Tel.: 02191/913-0, www.peiseler.de



Zwei Fragen an Benedict Korischem, Geschäftsführender Gesellschafter der Peiseler GmbH & Co. KG

„Genauigkeit ist ein wesentlicher Grund für unseren Erfolg“

Benedict Korischem,
geschäftsführender Ge-
sellschafter der Peiseler
GmbH & Co. KG.



Herr Korischem, Peiseler ist einer der weltweit führenden Hersteller von Teilgeräten. Was ist darunter zu verstehen und wo kommen sie zum Einsatz?

Teilgeräte werden im Wesentlichen in Werkzeugmaschinen wie zum Beispiel Bohr-, Fräs- und Bearbeitungszentren benötigt. Dort sorgen sie dafür, Werkstücke exakt und sekundenschnell in jede für die Bearbeitung gewünschte Position zu bringen. Dies erfolgt durch die Drehung über bis zu drei lineare und zwei rotative Achsen. Letztere machen unsere Kernkompetenz aus. Da im Grunde so gut wie alle Industrieprodukte durch Fügen oder umformende sowie zerspanende Verfahren wie zum Beispiel Drehen, Bohren, Fräsen, Sägen und Schleifen hergestellt werden, sind Teilgeräte elementar für deren meist automatisierte Fertigungsprozesse. In Werkzeugmaschinen sind sie insofern essenzielle und unverzichtbare Baugruppen.

Welche Arten von Teilgeräten bieten sie an?

Zu unserem Portfolio gehören alle denkbaren Teilgeräte. Dazu zählen hauptsächlich Wender und Tische, 2-Achs-Schwenkeinrichtungen, Schwenkköpfe und Werkstückwechseltische. Damit beliefern wir vorrangig als Erstausrüster unsere Kunden im Maschinenbau. Wir haben 14 Standardbaugrößen mit Gehäusegrößen zwischen 100 und 2000 mm und Planscheiben-Durchmessern von 100 bis 3500 mm im Programm. Neben diesen Serienprodukten, die wir häufig noch auf individuelle Bedürfnisse ausrichten, entwickeln wir auch viele Sonderkonstruktionen, die maßgeschneidert auf die Anforderungen unserer Kunden sind. Seit kurzem bieten wir mit der neuen ATC-Bau-

reihe auch Teilgeräte an, die im Wesentlichen der Nachrüstung von Maschinen mit drei Linearachsen und deren Erweiterung um zwei rotative Achsen dienen. Damit haben wir ein interessantes Produkt auch für Endkunden.

Mehr Wert. Mehr Wissen.



Mehr Wert: Im industriellen Einsatz lösen zyklengesteuerte Präzisions-Drehmaschinen von WEILER – mit Spitzenweiten von bis zu 15.000 mm – die vielfältigsten Bearbeitungsaufgaben in der Einzel- und Kleinserienfertigung.

Mehr Wissen: Konventionelle Präzisions-Drehmaschinen von WEILER bewähren sich seit über 75 Jahren bestens in Ausbildung und Handwerk. Ihre Anwenderfreundlichkeit, ihr Bedienkomfort und ihre Langzeitpräzision sind legendär.

Live zu erleben auf der
METAV in Halle 17, Stand B51
oder auch bei WEILER in
Emskirchen. Wir laden Sie
herzlich dazu ein!

WEILER
www.weiler.de

WEILER Werkzeugmaschinen GmbH · Friedrich K. Eisler Straße 1 · D-91448 Emskirchen
Tel. +49 (0)9101-705-0 · Fax +49 (0)9101-705-122 · info@weiler.de