

## PRÄZISE POSITIONIERUNG VON WERKSTÜCKEN

**Unter dem AMB-Slogan „Das Herz der Metallbearbeitung“ präsentiert Peiseler dem Fachpublikum diverse Neuheiten und Weiterentwicklungen bezüglich Positionierung von Werkstücken.**

Peiseler stellt in Stuttgart eine neue Generation seiner Zweiachs-Schwenkeinrichtung ZASD 400 vor, mit noch leistungsfähigerer Klemmung in der fünften Achse. Sie bietet aus Federkraft ein volles Haltemoment von 3.000 Nm und ermöglicht mit Reaktionszeiten von weniger als 10 ms ein Höchstmaß an Sicherheit für Mensch und Maschine. Außerdem ist die neue ZASD 400 sehr servicefreundlich aufgebaut. Wer sich nicht für die reine Fräsvariante entscheidet, die auch für die Schwerzerspannung geeignet ist, kann mit der Highspeed-Version auch leistungsfähige Drehbearbeitungen durchführen.

### **„Ergänzungen bei der ATC-Baureihe**

Peiseler hat die ATC-Baureihe (4. und 5.-Achse) mit fünf verschiedenen Größen nun ergänzt und vervollständigt. Weitere Motor- und Steuerungstypen vergrößern nun das Einsatzspektrum. Dazu tragen die künftig für die ATC-Geräte 125, 160 und 250 erhältlichen Pinolen-Gegenlager bei, die bei horizontalen Achsen lange Werkstücke abstützen.

In der Basisversion sind diese manuell über eine Präzisionsgewinde-Spindel zu betätigen. Sie bieten einen Hub von 40 mm sowie eine großzügig dimensionierte MK3-Aufnahme, in der wahlweise feste oder mitlaufende Spitzen verwendet werden können. Die Pinolen-Gegenlager haben eine integrierte Klemmung, die stufenlos jede Position fixiert. Auch bei der Zweiachs-Schwenkeinrichtung ZATC, die auf der ATC-Baureihe basiert, gibt es künftig Varianten mit abgestütztem Gegenlager.

[www.peiseler.de](http://www.peiseler.de)  
Halle 10, Stand C93



Neben den fliegend gelagerten Zweiachs-Schwenkeinrichtungen der ZATC-Baureihe **präsentiert Peiseler auf der AMB nun auch Varianten mit abgestütztem Gegenlager (hier ZATC 160).**

**AMB STUTTGART**  
18.-22.09.2018  
HALLE 7 STAND C51

**Klarer Heimsieg – für uns und unser Zuhause.**

Bearbeitungszentren mit überzeugtem Standortbekenntnis.

Gosheim in Baden-Württemberg gilt als europaweites Zentrum der Zerspanungstechnik. Hier und im näheren Umkreis arbeiten viele führende Hersteller von Fräs- und Drehteilen. In diesem inspirierenden Umfeld entstehen die Hermle Bearbeitungszentren. Echte Originale von echten Originalen erdacht und erbaut. Und das soll so bleiben. Mit klarem Bekenntnis zur Region und den Menschen.

Mehr zu unserem Standortbekenntnis unter: [hermle7.de](http://hermle7.de)

Maschinenfabrik Berthold Hermle AG, [info@hermle.de](mailto:info@hermle.de)