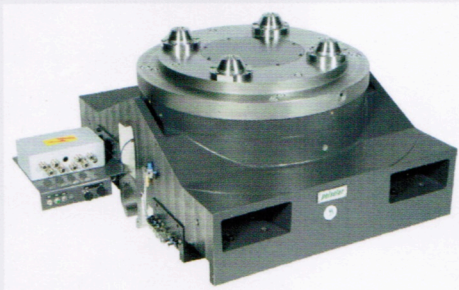


Kühlkonzept für permanenten Drehbetrieb

Mit der Entwicklung eines völlig neuen Kühlkonzepts präsentiert **Peiseler** erstmals Rundtische, die mit 100 Prozent Einschalt-dauer im vollen Drehbetrieb laufen. Das Unternehmen aus Remscheid macht es damit möglich, dass Rundtische im Schwerlastbetrieb sowohl für das Fräsen als auch das Drehen dauerhaft und thermisch stabil zu nutzen sind. Die neue Kühltechnologie kommt zunächst auf einigen Typen der ATD-Tischbaureihe zum Einsatz: dem ATD 320 mit einer Zuladung von 300 Kilogramm und einer Drehzahl von 1.000 Umdrehungen pro Minute, ATD 400 (500



Kilogramm und 800 Umdrehungen), ATD 520 (800 Kilogramm und 800 Umdrehungen), ATD 630 (1.400 Kilogramm und 600 Umdrehungen) sowie dem ATD 800 (2.300 Kilogramm und 500 Umdrehungen). Allen gemein ist, dass sie mit konstanter Belastung

im S1-Betrieb laufen. Möglich macht das eine Kühlung am Lager, die dessen Vorspannung nicht negativ beeinflusst. Während bei bisherigen Anlagen die Lager wegen der sehr hohen Reibung und damit entstehenden

Wärme naturgemäß stark belastet wurden, ermöglicht die neue Lösung nun einen dauerhaften Antrieb. Diese Weiterentwicklung von Peiseler trägt zu einer flexibleren Nutzung von Bearbeitungszentren maßgeblich bei.

www.peiseler.de