

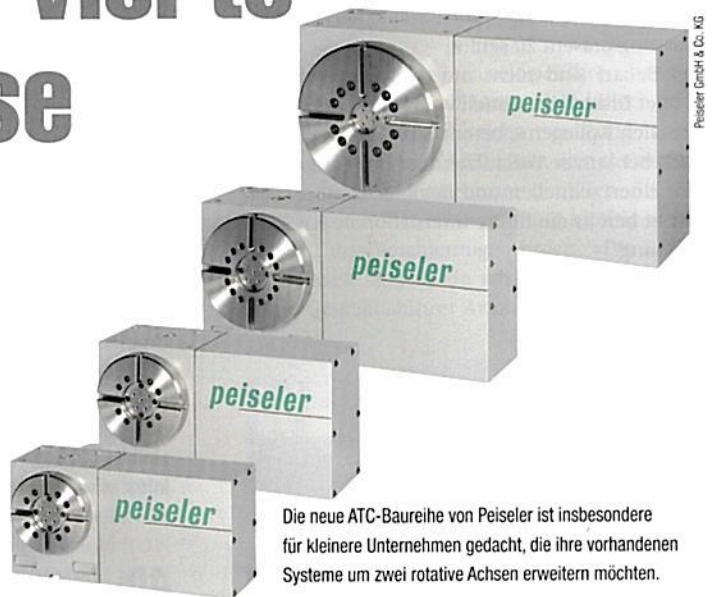
Erweiterung um vierte oder fünfte Achse

Mit der neuen ATC-Baureihe spricht Peiseler insbesondere kleinere Unternehmen an, die für das Positionieren von Werkstücken bislang Bearbeitungszentren mit drei Linearachsen eingesetzt haben und diese nun um eine oder zwei rotative Achsen erweitern möchten.

«Mit dieser kompakten und preislich attraktiven modularen Kompaktlösung sprechen wir als klassischer Erstausrüster des Maschinenbaus nun auch verstärkt den Endkunden an, der seine Anlage für vier- oder fünfachsig Anwendungen aufrüsten möchte», erklärt Dr. Benedict Korischem, geschäftsführender Gesellschafter von Peiseler.

Auch auf schwierigste Einsätze

Die ATC NC-Teilgeräte sind in vier unterschiedlichen Baugrößen verfügbar und können sowohl stehend als auch liegend eingesetzt werden. Je nach Bedarf sind die Modelle ATC 125, 160, 250 und 350 mit Planscheiben von Ø 140 bis 450 mm und für Transportlasten von 120 bis 750 kg konstruiert. Alle Geräte sind mit einem elektrischen Antrieb, Ott-Getriebe und besonders steifen Lagern ausgerüstet. Dieser optimierte Antriebsstrang ist auch auf schwierigste Einsätze ausgerichtet und zugleich stromsparend. Darüber hinaus gewährleistet die von Peiseler patentierte pneumatische Klemmung beste Haltemo-



Die neue ATC-Baureihe von Peiseler ist insbesondere für kleinere Unternehmen gedacht, die ihre vorhandenen Systeme um zwei rotative Achsen erweitern möchten.

mente bei extrem kurzen Reaktionszeiten.

Hohe Präzision

Die ATC-Baureihe ist als Standardlösung konzipiert, auf deren Basis aber auch Sonderkonstruktionen möglich sind. In die Entwicklung der neuen kompakten Teilgeräte für den Nachrüstmarkt ist das umfangreiche Know-how des Anbieters von Wendern, Tischen, Zweiachs-Schwenkeinrichtungen, Schwenkköpfen und Werkstückwechseltischen eingeflossen. Insgesamt hat Peiseler bereits mehr als 40'000 Teilgeräte auf den Markt gebracht.

Neben der Herstellung von Serienprodukten machen massgeschneiderte und individuelle Kundenlösungen einen wesentlichen Teil des Peiseler-Geschäfts aus.

Zum Portfolio zählen unterschiedliche Baugrößen mit Planscheiben-Durchmessern von 100 bis 3500 mm und Werkstückzuladungen zwischen 1 g und 50'000 kg. Die Leistungsfähigkeit und hohe Präzision, die bei einigen Geräten bis zu einer Winkelsekunde reicht, haben das Unternehmen zu einem der weltweit führenden Hersteller von Teilgeräten gemacht.

«Auch wenn viele unserer Produkte für hochkomplexe Einsätze in Werkzeugmaschinen vorgesehen sind, so gibt es sicher zahlreiche Anwendungen, bei denen auch kleinere Lösungen völ-

lig ausreichend sind», betont Dr. Benedict Korischem. Genau dafür sei die ATC-Baureihe gedacht, vor allem aber, um Unternehmen zu helfen, ihre vorhandenen Anlagen aufzurüsten und so zu befähigen, vielfältigere Bearbeitungen von Werkstücken durchzuführen.

■ Anzeige

Let's work together!

KOLLABORATIVE ROBOTER




7

KEINE SICHERHEITSAUFGABEN NÖTIG

GEPRÜFTE FANUC TECHNOLOGIE

NUTZLAST 35KG ODER 7 KG

SICHERER STOP

FANUC

NEUER KOLLABORATIVER ROBOTER PROTOTYP

6.-8. SEPTEMBER 2016 BERN **SINDEX** MASSGEBEND IN TECHNOLOGIE
Visit us! Halle 3.0 Stand D02

FANUC Switzerland GmbH
Grenchenstrasse 7
2504 Biel/Bienne
www.fanuc.ch

INFOS | KONTAKT

Peiseler GmbH & Co. KG
Morsbachtalstrasse 1 u. 3
D-42855 Remscheid

Telefon +49 (0)2191 913-0
www.peiseler.de
peiseler.rs@peiseler.de

