

Kühlkonzept für permanenten Drehbetrieb

Mit der Entwicklung eines völlig neuen Kühlkonzepts präsentiert Peiseler erstmals Rundtische, die mit 100 Prozent Einschaltdauer im vollen Drehbetrieb laufen. Das zu den weltweit führenden Herstellern von Teilgeräten zählende Unternehmen aus Remscheid macht es damit möglich, dass Rundtische im Schwerlastbetrieb sowohl für das Fräsen als auch das Drehen dauerhaft und thermisch stabil zu nutzen sind. «Mit dem permanenten Antrieb bringen wir die Verschmelzung von Dreh- und Fräsmaschine in einem Bearbeitungszentrum deutlich voran», betont Dr. Benedict Korischem, neben seinem Partner Lothar Schwarzlose Geschäftsführender Gesellschafter von Peiseler.

Dauerhafter Antrieb

Die neue Kühltechnologie kommt zunächst auf einigen Typen der ATD-Tischbaureihe zum Einsatz: dem ATD 320 mit einer Zuladung von 300 kg und einer Drehzahl von 1000 min⁻¹, ATD 400 (500 kg



Bild: Peiseler GmbH & Co. KG

Der ATD 800 ist einer von zunächst fünf Rundtischen, die Peiseler mit einem neuen Kühlkonzept ausstattet. Diese Neuentwicklung ermöglicht einen permanenten Drehbetrieb. Damit ist dieses Teilgerät dauerhaft und thermisch stabil sowohl für das Fräsen als auch das Drehen zu nutzen.

und 800 min⁻¹), ATD 520 (800 kg und 800 min⁻¹), ATD 630 (1400 kg und 600 min⁻¹) sowie dem ATD 800 (2300 kg und 500 min⁻¹). Allen gemein ist, dass sie mit konstanter Belastung im S1-Betrieb laufen. Möglich macht das eine Kühlung am Lager, die dessen Vorspannung nicht negativ beeinflusst. Während bei bisherigen Anlagen die Lager wegen der sehr hohen Reibung und da-

mit entstehenden Wärme naturgemäß stark belastet wurden, ermöglicht die neue Lösung nun einen dauerhaften Antrieb.

Bearbeitungszentren vielfältiger nutzbar

Diese Weiterentwicklung von Peiseler trägt zu einer flexibleren Nutzung von Bearbeitungszentren massgeblich bei. «Zwar gibt es bereits Anlagen, die sowohl das Frä-

sen als auch Drehen ermöglichen», erklärt Benedict Korischem, «doch sind die erforderlichen hohen Drehzahlen über einen längeren Zeitraum häufig ein Handicap.» Der nun präsentierte dauerhafte Drehbetrieb löse dieses Problem und führe dazu, dass das Spektrum von Bearbeitungszentren deutlich umfangreicher wird. «Mir ist bislang kein Wettbewerber bekannt, der dafür Rundtische mit einer einhundertprozentigen Einschaltdauer anbieten kann», unterstreicht Benedict Korischem. Das innovative Kühlkonzept ist die jüngste Entwicklung des Anbieters von Wendern, Tischen, Zweiachs-Schwenkeinrichtungen, Schwenkköpfen und Werkstückwechseltischen. Inzwischen hat Peiseler bereits mehr als 40'000 dieser Teilgeräte auf den Markt gebracht. Diese kommen in Werkzeugmaschinen zum Einsatz, die insbesondere im Automobilbau, der Energie- und Luftfahrttechnik, in der Präzisionsfertigung und Medizintechnik sowie dem Formenbau und der Werkzeugfertigung benötigt werden.



INFOS | KONTAKT

Peiseler GmbH & Co. KG

Morsbachtalstrasse 1 u. 3
D-42855 Remscheid

Telefon +49 (0)2191 913-0

www.peiseler.de

peiseler.rs@peiseler.de

■ Anzeige

Wenn es ums
Stanzen geht ...



BOSCHERT
ECCO-LINE



Boschert GmbH + Co. KG

79523 Lörrach, Postfach 7042
Deutschland

Telefon +49 7621 9593-0

Telefax +49 7621 5518-4

info@boschert.de

www.boschert.de

